Listino +15%

Dal 13 Aprile 2026

CATALOGO PRODOTTI

novembre 2025

- Cavidotto e drenaggio
- Fognature e drenaggio
- Prodotti alternativi

45 1981-2026

RABBIPLAST

MADE IN ITALY

RE MADE IN ITALY

CATALOGO
PRODOTTI
novembre 2025

15 CAVIDOTTO e DRENAGGIO

31 FOGNATURE e DRENAGGIO

41 PRODOTTI ALTERNATIVI

CHI SIAMO

SCANSIONAMI

La produzione **Rabbiplast** è frutto di oltre 40 anni di esperienza nel settore delle materie plastiche.
La professionalità e l'impegno continuo del nostro team ha permesso negli anni la realizzazione di una ampia gamma di prodotti per soddisfare le esigenze di differenti settori applicativi.

Rabbiplast mantiene come punto saldo la qualità certificata dei suoi prodotti che nasce da una attenta selezione e controllo delle materie prime, passa attraverso un processo produttivo certificato e si conclude con una attenta verifica delle caratteristiche del prodotto finito.

La costante attenzione alla qualità del prodotto è risultata vincente ed ha permesso nel tempo a Rabbiplast di aumentare la sua presenza sul mercato.

Grazie ad un'area di stoccaggio di oltre 50.000 metri, viene garantita la disponibilità immediata di tutte le tubazioni corrugate da noi prodotte.

CERTIFICAZIONI

Rabbiplast srl garantisce la soddisfazione dei propri clienti mediante la qualità dei suoi prodotti e il rispetto dell'ambiente operando in conformità con gli specifici standard certificati UNI EN ISO 9001 e ISO 14001 relativo ai criteri di salvaguardia dell'ambiente.

Tutta la produzione di Rabbiplast srl rispetta i più elevati standard qualitativi ed è conforme alle norme nazionali, europee ed internazionali di riferimento.

Rabbiplast srl per garantire la conformità di ogni suo prodotto agli standard qualitativi richiesti dalle norme, controlla direttamente, nel suo laboratorio prove interno attrezzato con la più moderna strumentazione, il proprio processo produttivo, dalle materie prime in ingresso ai prodotti finiti.

Rabbiplast ha sottoscritto i criteri propri del Codice Etico, ha poi adottato un Modello di Organizzazione, Gestione e Controllo ai sensi dell'art. 6, comma 1, lettera a) del D.lgs. 231/01.

Inoltre si è sottoposta alla valutazione dell'Autorità Garante della Concorrenza e del Mercato conseguendo il Rating di legalità con il seguente punteggio: ★++

SCANSIONAMI

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

SCANSIONAMI

RINA

CERTIFICATO N. 44910/24/S
CERTIFICATE No.

SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ DI
IT IS HEREBY CERTIFIED THAT THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OF

RABBI PLAST S.R.L.

VIA SOLIDARNOSC 2 47016 PREDAPPIO (FC) ITALIA
NELLE SEGUENTI UNITÀ OPERATIVE / IN THE FOLLOWING OPERATIONAL UNITS

VIA SOLIDARNOSC 2 47016 Predappio (FC) ITALIA

È CONFORME ALLA NORMA / IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD
ISO 9001:2015

PER I SEGUENTI CAMPI DI ATTIVITÀ / FOR THE FOLLOWING FIELD(S) OF ACTIVITIES

PRODUZIONE PER ESTRUSIONE DI TUBI IN PVC E PE LISCI E CORRUGATI A DOPPIA PARETE PER PASSAGGIO CAVI E PER SISTEMI DRENANTI E TUBI IN PE E PP A PARETE STRUTTURATA PER FOGNATURE.

IAF:24

PRODUCTION BY EXTRUSION OF DOUBLE-WALLED SMOOTH AND CORRUGATED PVC AND PE PIPES FOR CABLE RUNNING AND FOR DRAINAGE SYSTEMS AND STRUCTURED-WALL PE AND PP PIPES FOR SEWERAGES.

Prima emissione / First issue 22.02.2024
Data scadenza / Expiry Date 01.03.2027
Data decisione di rinnovo / Renewal decision date 29.02.2024
Data revisione / Revision date 29.02.2024
Organizzazione con sistema di gestione certificato dal / Organization with Management System certified from 01/01/1997

Marco Gandini
Genoa & Milan Management System Certification, Head

RINA Services S.p.A.
Via Corsica 12 - 16128 Genova Italy

RINA

CERTIFICATO N. EMS-9610/S
CERTIFICATE No.

SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE DI
IT IS HEREBY CERTIFIED THAT THE ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM OF

RABBI PLAST S.R.L.

VIA SOLIDARNOSC 2 47016 PREDAPPIO (FC) ITALIA
NELLE SEGUENTI UNITÀ OPERATIVE / IN THE FOLLOWING OPERATIONAL UNITS

VIA SOLIDARNOSC 2 47016 Predappio (FC) ITALIA

È CONFORME ALLA NORMA / IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD
ISO 14001:2015
E AL REGOLAMENTO TECNICO ACCREDIA RT-09, APPLICABILE IN ITALIA
PER I SEGUENTI CAMPI DI ATTIVITÀ / FOR THE FOLLOWING FIELD(S) OF ACTIVITIES

IAF:24

PRODUZIONE PER ESTRUSIONE DI TUBI IN PVC E PE LISCI E CORRUGATI A DOPPIA PARETE PER PASSAGGIO CAVI E PER SISTEMI DRENANTI E TUBI IN PE E PP A PARETE STRUTTURATA PER FOGNATURE.

Prima emissione / First issue 11.10.2023
Data scadenza / Expiry Date 10.10.2026
Data revisione / Revision date 11.10.2023

Jacopo Ferrando
Genoa & Milan Management System Certification, Head

RINA Services S.p.A.
Via Corsica 12 - 16128 Genova Italy

CERTIFICAZIONI DI PRODOTTO FOGNATURA

SCANSIONAMI

RINA

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ E LICENZA D'USO DEL MARCHIO DI QUALITÀ RINA /
CERTIFICATE OF CONFORMITY AND LICENCE TO USE THE RINA QUALITY MARK
N. / No. MQ-52

Si certifica / This is to certify
che i seguenti prodotti sono conformi ai requisiti della norma di riferimento di cui sotto /
that the following products comply with the requirements established by the reference standard mentioned below

TUBI A PARETE STRUTTURATA DI POLIETILENE (PE) E POLIPROPILENE (PP) "RABBI" /
POLYETHYLENE (PE) AND POLYPROPYLENE (PP) STRUCTURED WALL PIPES "RABBI"
(descrizione e caratteristiche come da Allegato al presente Certificato) /
(description and features as described in the Annex to this Certificate)

Fabbricante / Manufacturer: RABBI PLAST S.R.L.
Sede legale / Head office: Via Solidarnosc, 2 - 47016 Predappio (FC)
Sito produttivo / Production site: Via Solidarnosc, 2 - 47016 Predappio (FC)
Norma di riferimento / Reference standard: UNI EN 13476-3:2020 "Sistemi di tubazioni di materia plastica per fognature e scarichi interrati non in pressione - Sistemi di tubazioni a parete strutturata di policloruro di vinile non plasticato (PVC-U), polipropilene (PP) e polietilene (PE) - Parte 3: Specifiche per tubi e raccordi con superficie interna liscia e superficie esterna profilata e per il sistema, Tipo B / Plastics piping systems for non-pressure underground drainage and sewerage - Structured-wall piping systems of unplasticized polyvinyl chloride) (PVC-U), polypropylene (PP) and polyethylene (PE) - Part 3: Specifications for pipes and fittings with smooth internal and profiled external surface and the system, Type B".

Il Fabbricante è pertanto autorizzato a contrassegnare i suddetti prodotti con il Marchio di Qualità RINA / The manufacturer is therefore authorized to mark the above products with the RINA Quality Mark
La validità del presente Certificato è subordinata al rispetto del Regolamento RINA per il rilascio del Certificato di Conformità del prodotto e relativa concessione della Licenza d'uso del Marchio di Qualità / The validity of this Certificate is dependent on compliance with the RINA Rules for the issue of the Certificate of product Conformity, pertinent concession of the Licence to use the Quality Mark

Prima emissione / First issue 11/07/2023
Emissione corrente / Current issue 11/07/2023

Andrea Allosso
Certification Compliance & Process Improvement Director

RINA SERVICES S.p.A.
Via Corsica, 12 – 16128 Genova (GE)

Dichiarazione su marcatura CE / DOP
norma EN 13476-3
revisione del 24 luglio 2024 – Pagina 1 di 1

Regolamento (UE) n. 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 marzo 2011, che fissa condizioni armonizzate per la commercializzazione dei prodotti da costruzione e che abroga la direttiva 89/106/CEE del Consiglio (GU L 88 del 4.4.2011, pag. 5)

Decisione di esecuzione (UE) 2023/2461 della Commissione del 07 novembre 2023 che modifica la decisione di esecuzione (UE) 2019/451 della commissione relativa alle norme armonizzate per i prodotti da costruzione elaborate a sostegno del regolamento (UE) n. 305/2011 del Parlamento europeo e del Consiglio (Decisione di esecuzione (UE) 2023/2461 pubblicata in data 07.11.2023 su Gazzetta ufficiale dell'Unione Europea - Serie L 9.11.2023)

Fabbricante: RABBIPLAST SRL
Sito produttivo: Via Solidarnosc, 2 47016 Predappio (FC) - Italia
Pec: rabbiplast@pec.netromagnea.com
Codice Rea: FC 259624
Codice fiscale/P.Iva: IT 02091350401

Descrizione prodotti:

TUBI CORRUGATI IN POLIETILENE
in accordo alla norma EN 13476-3

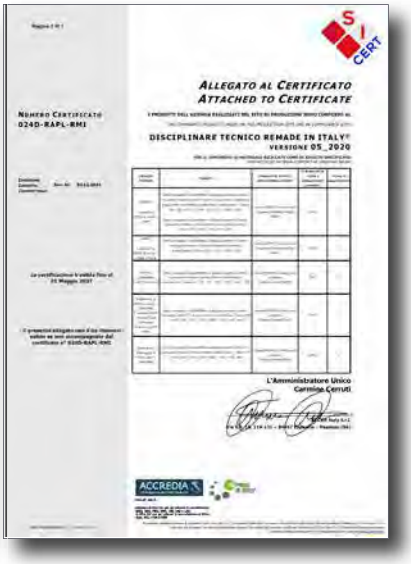
1. Dichiarazione
La RABBIPLAST SRL in accordo ai documenti legislativi in vigore in materia di "norme armonizzate" dichiara sotto la propria responsabilità che tutti i prodotti fabbricati secondo i dettami della norma EN 13476-3 non possono essere marcati "CE" e non può essere elaborata alcuna "dichiarazione di prestazione" (DOP), in quanto non risulta ad oggi pubblicata alcuna norma armonizzata prescrittiva per le attività sopra richiamate.

RABBI PLAST SRL
Alessandro Raggi
(Direttore Commerciale)

Firma Elettronica Qualificata - EU Reg. No. 910/2014 "eIDAS" - Qualified Electronic Signature

CERTIFICAZIONI
DI PRODOTTO
CAVIDOTTI

SCANSIONAMI



RABBIPLAST

SOSTENIBILITÀ

Continuiamo a mettere in campo tutte le risorse necessarie per rendere sempre più sostenibili le nostre attività, nel rispetto degli SDGs (Sustainable Development Goals) di Agenda 2030.

Abbiamo ottenuto le certificazioni UNI EN ISO 14001, REMADE IN ITALY - CAM per migliorare la gestione dei nostri impatti ambientali, in particolare per la riduzione degli sprechi e l'ottimizzazione dell'uso di materie prime e di risorse naturali.

Continuiamo nell'impegno di garantire la capacità di carico del nostro parco mezzi necessaria per il trasporto dei nostri prodotti, nel rispetto della riduzione delle emissioni in atmosfera.

SALVA L'ACQUA

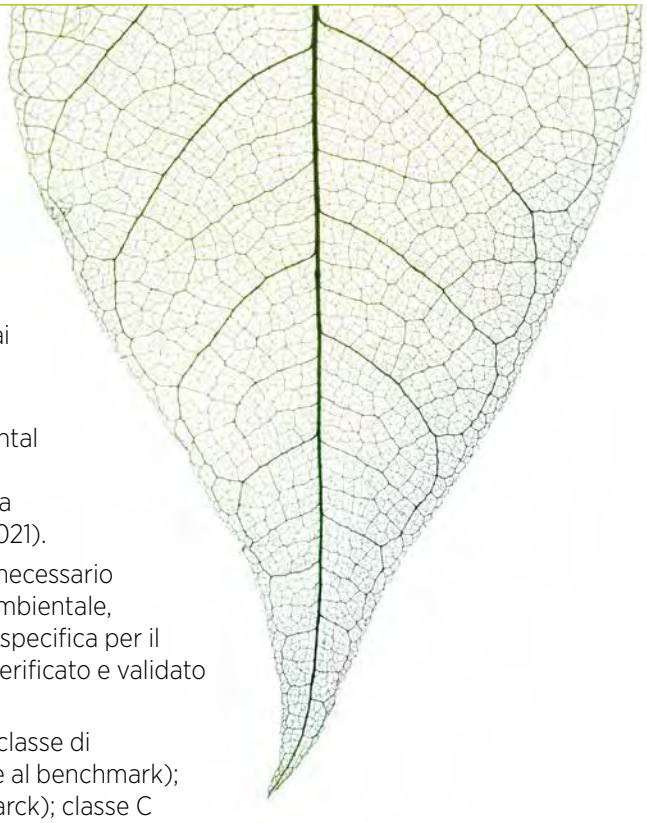
Siamo dotati di impianto a circuito chiuso per il raffreddamento delle linee di produzione.

RIUSA
RIDUCI
RECICLA

Un impianto interno di macinazione permette di riutilizzare tutti i prodotti non conformi e gli scarti, rimettendoli in produzione per la realizzazione di tubazioni destinate a tutti gli utilizzi consentiti.

Questo processo fa parte di una economia circolare virtuosa.

MADE GREEN IN ITALY



Il **Made Green in Italy** è uno schema nazionale volontario istituito dall'art. 21, comma 1 della legge n. 221/2015 per valutare e comunicare l'impronta ambientale di vari prodotti. Lo schema è promosso dal Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica (MASE) e ha come obiettivo la promozione di prodotti con buone/ottime prestazioni ambientali sul mercato italiano, ai quali verrà concesso l'utilizzo del Marchio Made Green in Italy.

Si basa sulla metodologia PEF (Product Environmental Footprint), definita dalla Commissione europea nella raccomandazione 2013/179/UE (sostituita dalla raccomandazione 2021/2279/UE del 16 dicembre 2021).

Per poter ottenere il Marchio Made Green in Italy è necessario svolgere uno Studio di Valutazione dell'Impronta Ambientale, che segui la Regola di Categoria di Prodotto (RCP) specifica per il prodotto oggetto di studio. Lo studio deve essere verificato e validato da un ente terzo indipendente.

I risultati dello studio portano alla definizione della classe di prestazione del prodotto: classe A (valore superiore al benchmark); classe B (valore compreso tra le soglie del benchmarck); classe C (valore inferiore al benchmarck). Per ottenere il Marchio, le prestazioni ambientali del prodotto devono ricadere in classe A oppure in classe B, che però comporta un impegno da parte dell'azienda a migliorare le proprie prestazioni.

TUBO PER SCARICO NON IN PRESSIONE

Il prodotto rappresentativo oggetto di studio indicato dalla RCP come il Prodotto Rappresentativo 3 è un sistema di tubazione in polietilene corrugato SN8 con diametro nominale 250mm per lo scarico in fognatura non in pressione, seguendo la norma UNI EN 13476-3.

L'unità funzionale (UF) è stata definita, seguendo le indicazioni fornite dalla RCP di riferimento, come il "trasportare 100 metri di fluido".

L'analisi del ciclo di vita comprende diverse fasi, ovvero i processi produttivi e l'approvvigionamento delle materie prima, la produzione del tubo e il trattamento degli scarti derivanti dal processo produttivo, la distribuzione e l'installazione della tubazione, infine, il trasporto e il trattamento a fine vita.

Confrontando i risultati ottenuti per la tubazione oggetto di studio con i valori del benchmark, il tubo di Rabbiplast presenta un punteggio di 8,09E-02, valore minore rispetto alla soglia inferiore della classe B pari a 9,98E-02, e dunque si colloca in **CLASSE DI MERITO A.**

MADE GREEN IN ITALY

TRASPORTI

Rabbiplast ha investito nel servizio di trasporto merci diretto, con autisti dipendenti specializzati, ed oggi dispone di una flotta di 18 autotreni e 8 motrici di proprietà.

Per ordini di pieno carico (motrice o autotreno), inviati entro le ore 10.00, garantiamo la consegna per il mattino seguente all'orario di apertura del cantiere.

Solo per le consegne in Sicilia, Sardegna e Calabria e per ordini parziali di carico, i tempi tecnici sono di minimo 3 giorni lavorativi.

18 autotreni
8 motrici

RABBIPLAST

RABBIPLAST

RABBIPLAST

RABBIPLAST
DAF

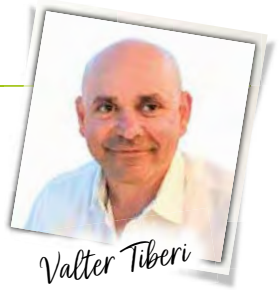
SOCIALE

Rabbiplast sostiene le attività sportive dei bambini sul territorio sponsorizzando la squadra di Basket e supportando il team locale di minimoto.

Vincitore Trofeo Simoncelli Junior A 2025

Campione Italiano Junior A 2025

AZIENDA


Valter Tiberi

Performance di oltre 110.000 metri al giorno di tubo corrugato prodotto.
Oltre 800.000 ml anno venduti di tubo corrugato fognatura Rabbi e Rabbidren.
Oltre 17.500.000 ml anno venduti di tubo corrugato cavidotto e drenaggio.
Oltre 15.000 consegne effettuate in tutta Italia.

Direttore Generale	**Alessandro Raggi**	pipe@rabbiplast.com
Responsabile Logistica	**Marco Raggi**	lucio@rabbiplast.com
Responsabile Produzione	**Riccardo Raggi**	lucio@rabbiplast.com
Responsabile Qualità	**Riccardo Raggi**	yulia@rabbiplast.com
Responsabile commerciale Centro Sud	**Valter Tiberi**	v.tiberi@rabbiplast.com
Responsabile commerciale Centro Nord	**Cristian Fiorini**	c.fiorini@rabbiplast.com
Responsabile commerciale interno + Emilia Romagna	**Lucio Moretti**	lucio@rabbiplast.com
Resp. Amministrazione	**Federica Galletti**	federica@rabbiplast.com
Gestione agenzie	**Ewelina Strygun**	evelina@rabbiplast.com
Gestione ordini e fatturazione	**Daniela Lombini**	daniela@rabbiplast.com

Cristian Fiorini

Lucio Moretti

Rabbiplast Srl - Via Solidarnosc, 2 - 47016 Predappio (FC)
tel. 0039 0543 922888 - www.rabbiplast.com

CAVIDOTTO e DRENAGGIO

CAVIDOTTO e DRENAGGIO

CAVIDOTTO E DRENAGGIO

Nero	16
Giotto 450N	17
TCDren	17
TCDren Sport	18
TCDren Filter	18
Blu-Rosso	19
TCT	19
Verde	20
Gas	20
Barre 750	21
Barre 450	21
MTC manicotto	22
Drenosewer	22
Sellette	23
Tappo cavidotto	23
Pozzetto	23
HardCorr 750	24
HardCorr SN8	25
Scheda tecnica	26
Tecnica di posa	27

Nero

TUBO CORRUGATO IN POLIETILENE A DOPPIA PARETE
NERO da 50 ml e da 25 ml
(corrugato esterno - liscio interno - serie 450 N)
Tolleranza lunghezza rotolo ± 2%

NERO

OD	ID	cod.	ml	€/ml	cod.	ml	€/ml
40	32	NERO50ML040	**50**	**1,57**	NERO25ML040	25	1,77
50	41	NERO50ML050	**50**	**1,89**	NERO25ML050	25	2,17
63	51	NERO50ML063	**50**	**2,33**	NERO25ML063	25	2,67
75	63	NERO50ML075	**50**	**2,98**	NERO25ML075	25	3,45
90	76	NERO50ML090	**50**	**3,60**	NERO25ML090	25	4,14
110	92	NERO50ML110	**50**	**4,52**	NERO25ML110	25	5,23
125	106	NERO50ML125	**50**	**5,51**	NERO25ML125	25	6,34
160	138	NERO50ML160	**50**	**8,83**	NERO25ML160	25	10,09
200	180	-	-	-	NERO25ML200	25	15,59

Cavidotto a doppio strato conforme alle normative: CEI EN 61386-24:2011-09/ EN 61386-24:2010-10 - CEI EN 50626-1: 2023-11/ EN 50626-1:2023-1

Il tubo corrugato Rabbiplast è prodotto in polietilene, il suo impiego è particolarmente adatto alla protezione dei cavi elettrici e telecomunicazioni ed è comprensivo di tirafilo in nylon all'interno.

Il cavidotto NERO viene estruso in due pareti, quella interna liscia per agevolare l'inserimento dei cavi, e quella esterna corrugata per rendere il manufatto resistente.

Proprio queste doti permettono una estrema leggerezza del tubo, che può essere facilmente posato/ utilizzato in qualsiasi tipologia di terreno, senza comprometterne le sue caratteristiche sia tecniche che prestazionali che lo rendono estremamente duttile.

CARATTERISTICHE TECNICHE E RIFERIMENTI NORMATIVI

OD	Diametro esterno (mm)			Diametro interno (mm)		Altezza costola (mm)
	Min.	Max.	Prod.	Min.	Prod.	
40	40,0	40,8	40,4	30	31,2	4,6
50	50,0	51,0	50,6	37	40,3	5,2
63	63,0	64,2	63,7	47	51,3	6,2
75	75,0	76,4	75,3	56	61,1	7,2
90	90,0	91,7	90,5	67	76,0	8,0
110	110,0	112,4	110,4	78	94,3	10,2
125	125,0	127,3	125,6	94	105,8	10,4
160	160,0	162,9	160,5	120	138,8	10,8
200	200,0	203,6	201,2	150	178,5	11,2

COLORE: Nero esterno e nero interno, questo colore caratterizza i cavidotti per uso elettrico, rendendoli maggiormente durevoli nel tempo in quanto presentano una maggior resistenza ai raggi ultravioletti pari a 110 kly/anno. Proprio per questi motivi il prodotto è garantito per 12 mesi dalla data di produzione.

PRODOTTO: interamente in polietilene alta densità (HDPE)

CARATTERISTICHE FISICO MECCANICHE: è conforme alla normativa CEI EN 50626-1: 2023-11/EN 50626-1:2023-1 con resistenza allo schiacciamento maggiore a 450 Newton applicando una forza verticale pari al 5% del diametro medio interno. Presenta inoltre una resistenza termica da -20°C a +60°C. Resistenza elettrica 100 MOhm. Rigidità elettrica 800 KV/cm

APPLICAZIONI: Passaggio e protezione di cavi elettrici in bassa tensione (BT) e media tensione (MT)

INSTALLAZIONE: Specifica ENEL (Capitolato tecnico MT-BT)

PROVA D'URTO: viene eseguita in conformità alla normativa sopra indicata, condizionando il provino a -5°C per 2 ore e facendogli cadere verticalmente un peso di Kg 5 (tipo pesante N) da una altezza variabile in funzione del diametro del tubo testato.

PIEGATURA: viene eseguita in conformità alla normativa sopra indicata, sia a temperatura ambiente sia a -5 °C, con un raggio di curvatura pari almeno 10 volte il diametro nominale del tubo.

Giotto 450N

TUBO CORRUGATO IN POLIETILENE
A DOPPIA PARETE GRIGIO
(corrugato esterno - liscio interno - serie 450 N)
Tolleranza lunghezza rotolo ± 2%

SCANSIONAMI

GIOTTO 450N

OD	ID	cod.	ml	€/ml	cod.	ml	€/ml
40	32	GIOTTO50ML040	**50**	**1,67**	GIOTTO25ML050	25	2,00
50	41	GIOTTO50ML050	**50**	**2,02**	GIOTTO25ML063	25	2,00
63	51	GIOTTO50ML063	**50**	**2,49**	GIOTTO25ML075	25	3,00
75	63	GIOTTO50ML075	**50**	**3,21**	GIOTTO25ML090	25	4,00
90	76	GIOTTO50ML090	**50**	**3,84**	GIOTTO25ML110	25	4,00
110	92	GIOTTO50ML110	**50**	**4,85**	GIOTTO25ML125	25	6,00
125	106	GIOTTO50ML125	**50**	**5,91**	GIOTTO25ML160	25	7,00
160	138	GIOTTO50ML160	**50**	**9,43**	GIOTTO50ML160	25	11,00
200	180	-	-	-	GIOTTO25ML200	25	16,68

Cavidotto a doppio strato conforme alle normative: CEI EN 61386-24:2011-09/ EN 61386-24:2010-10 - CEI EN 50626-1: 2023-11/ EN 50626-1:2023-1

TCDren
doppia parete

TUBO CORRUGATO IN POLIETILENE
A DOPPIA PARETE DA DRENAGGIO
(corrugato esterno - liscio interno) - fessurato a 360°
Tolleranza lunghezza rotolo ± 2%

SCANSIONAMI

TCDREN doppia parete

OD	ID	cod.	ml	€/ml
63	51	TCDREN063	50	2,67
75	63	TCDREN075	50	3,39
90	76	TCDREN090	50	3,84
110	92	TCDREN110	50	4,79
125	106	TCDREN125	50	5,98
160	138	TCDREN160	50	9,93
200	180	TCDREN200	25	17,45

TCDren Sport
doppia parete per impianti sportivi

SCANSIONAMI

TUBO CORRUGATO IN POLIETILENE A DOPPIA PARETE VERDE DA DRENAGGIO (corrugato esterno - liscio interno)

Diametro 90 fessurato a 270° - Altri diametri fessurati a 180°

Tolleranza lunghezza rotolo ± 2%

TCDREN SPORT doppia parete per impianti sportivi

OD	ID	cod.	ml	€/ml	fessurazione
90	76	TCDREN090SPORT	50	5,30	270°
110	92	TCDREN110SPORT	50	6,23	180°
125	106	TCDREN125SPORT	50	7,77	180°
160	138	TCDREN160SPORT	50	12,44	180°
200	180	TCDREN200SPORT	25	22,80	180°

ROTOLI da ml 50 con manicotto a corredo

COLORE esterno VERDE, interno NERO

Stabilizzato a raggi UV

TCDren Filter

SCANSIONAMI

TUBO CORRUGATO IN POLIETILENE A DOPPIA PARETE DA DRENAGGIO (corrugato esterno - liscio interno)

Rivestito con tessuto geotessile

Tolleranza lunghezza rotolo ± 2%

TCDREN doppia parete

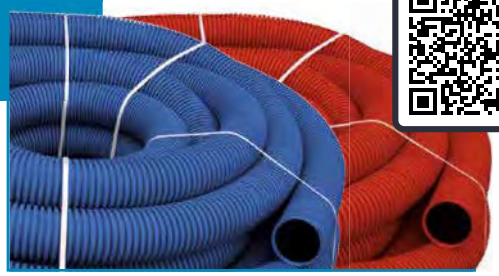
OD	ID	cod.	ml	€/ml
63	51	TCDRENFILTER063	50	6,40
75	63	TCDRENFILTER075	50	7,65
90	76	TCDRENFILTER090	50	8,53
110	92	TCDRENFILTER110	50	10,11
125	106	TCDRENFILTER125	50	12,87
160	138	TCDRENFILTER160	50	20,79
200	180	TCDRENFILTER200	25	36,05

ROTOLI da ml 50 con manicotto a corredo

COLORE esterno VERDE, interno NERO

Stabilizzato a raggi UV

Blu - Rosso



TUBO CORRUGATO IN POLIETILENE A DOPPIA PARETE BLU/ROSSO (corrugato esterno - liscio interno - 450N serie N)

Tolleranza lunghezza rotolo ± 2%

BLU - ROSSO

OD	ID	cod. BLU	cod. ROSSO	ml	€/ml
40	32	BLU50ML040	ROSSO50ML040	50	1,67
50	41	BLU50ML050	ROSSO50ML050	50	2,02
63	51	BLU50ML063	ROSSO50ML063	50	2,49
75	63	BLU50ML075	ROSSO50ML075	50	3,21
90	76	BLU50ML090	ROSSO50ML090	50	3,84
110	92	BLU50ML110	ROSSO50ML110	50	4,85
125	106	BLU50ML125	ROSSO50ML125	50	5,91
160	138	BLU50ML160	ROSSO50ML160	50	9,43
200	180	BLU25ML200	ROSSO25ML200	25	16,69

Cavidotto a doppio strato conforme alle normative: CEI EN 61386-24:2011-09/ EN 61386-24:2010-10 - CEI EN 50626-1: 2023-11/EN 50626-1:2023-1

ROTOLI da ml 50 con manicotto a corredo

COLORE esterno BLU, ROSSO, interno NERO

Stabilizzato a raggi UV

TCT
tubo omologato Telecom

TUBO CORRUGATO IN POLIETILENE BLU TELECOM (corrugato esterno - liscio interno - 450N serie N)

Tolleranza lunghezza rotolo ± 2%

TCT tubo omologato Telecom

OD	ID	cod.	ml	€/ml
50	41	TCT050BLU	50	2,03
63	51	TCT063BLU	50	2,63
125	106	TCT125BLU	50	6,45

Cavidotto a doppio strato conforme alle normative: TELECOM ICM/MS/671 - CEI EN 61386-24:2011-09/EN 61386-24:2010-10 - CEI EN 50626-1: 2023-11/EN 50626-1:2023-1

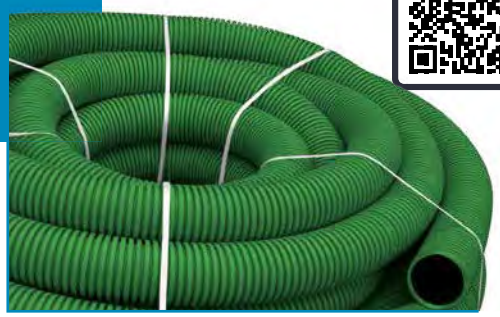
ROTOLI da ml 50 con manicotto a corredo

COLORE esterno BLU, interno BLU

Stabilizzato a raggi UV

Verde per fibra ottica Metroweb/ Fastweb/Open fiber

SCANSIONAMI



TUBO CORRUGATO IN POLIETILENE A DOPPIA PARETE VERDE PER FIBRA OTTICA METROWEB/FASTWEB/OPEN FIBER (corrugato esterno - liscio interno)

Tolleranza lunghezza rotolo ± 2%

VERDE per fibra ottica

OD	ID	cod.	ml	€/ml
50	41	VERDE50ML050	50	2,03
63	51	VERDE50ML063	50	2,63
125	106	VERDE50ML125	50	6,45

Cavidotto a doppio strato conforme alle normative: CEI EN 61386-24:2011-09/EN 61386-24:2010-10 - CEI EN 50626-1: 2023-11/EN 50626-1:2023-1

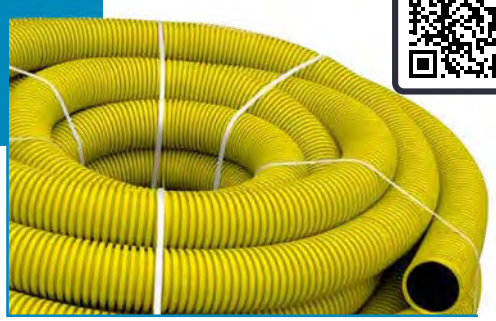
ROTOLI da ml 50 con manicotto a corredo

COLORE esterno VERDE, interno nero

Stabilizzato a raggi UV

Gas

SCANSIONAMI



TUBO CORRUGATO IN POLIETILENE A DOPPIA PARETE PER GAS (corrugato esterno - liscio interno - serie 450 N)

Tolleranza lunghezza rotolo ± 2%

GAS

OD	ID	cod.	ml	€/ml
40	32	GIALLO50ML040	50	1,67
50	41	GIALLO50ML050	50	2,02
63	51	GIALLO50ML063	50	2,49
75	63	GIALLO50ML075	50	3,21
90	76	GIALLO50ML090	50	3,84
110	92	GIALLO50ML110	50	4,85
125	106	GIALLO50ML125	50	5,91

Cavidotto a doppio strato conforme alle normative: CEI EN 61386-24:2011-09/EN 61386-24:2010-10 - CEI EN 50626-1: 2023-11/EN 50626-1:2023-1

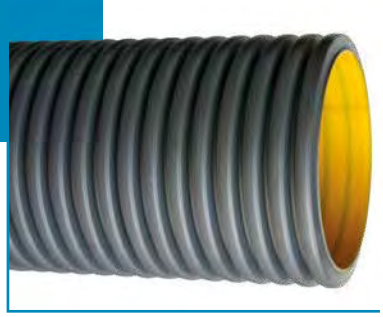
ROTOLI da ml 50 con manicotto a corredo

COLORE esterno giallo, interno nero

Stabilizzato a raggi UV

Barre 750

SCANSIONAMI



TUBO CORRUGATO IN POLIETILENE A DOPPIA PARETE
IN BARRE (corrugato esterno - liscio interno)
Tolleranza lunghezza rotolo ± 2%

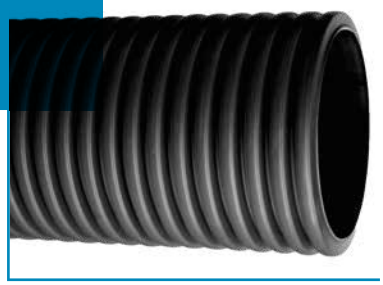
750N grigio/giallo

OD	ID	cod.	ml	€/ml
110	92	BARRE750N110	3/6	7,45
125	106	BARRE750N125	3/6	8,59
160	138	BARRE750N160	3/6	12,50
200	180	BARRE750N200	3/6	18,82

BARRE da ml 3/6 con manicotto a corredo
Stabilizzato a raggi UV
Resistenza allo schiacciamento:
Norma CEI EN 61386-24:2011-09/EN 61386-24:2010-10 -
CEI EN 50626-1: 2023-11/EN 50626-1:2023-1
750 Newton COLORE esterno grigio, interno giallo

Barre 450

SCANSIONAMI



TUBO CORRUGATO IN POLIETILENE A DOPPIA PARETE
IN BARRE (corrugato esterno - liscio interno)
Tolleranza lunghezza rotolo ± 2%

450N nero/nero

OD	ID	cod.	ml	€/ml
110	92	BARRE450N110	3/6	5,22
125	106	BARRE450N125	3/6	6,33
160	138	BARRE450N160	3/6	10,10
200	180	BARRE450N200	3/6	16,36

BARRE da ml 3/6 con manicotto a corredo
Stabilizzato a raggi UV
Resistenza allo schiacciamento:
Norma CEI EN 61386-24:2011-09/EN 61386-24:2010-10
- CEI EN 50626-1: 2023-11/EN 50626-1:2023-1
450 Newton COLORE esterno nero, interno nero

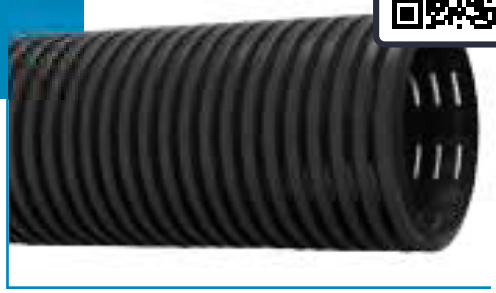
MTC
manicotto per tubo corrugato

MTC manicotto

OD/ID	cod.	€/cad.
40	MTC040	2,22
50	MTC050	2,51
63	MTC063	2,63
75	MTC075	3,26
90	MTC090	3,39
110	MTC110	4,11
125	MTC125	7,72
160	MTC160	9,90
200	MTC200	14,29

Drenosewer

SCANSIONAMI

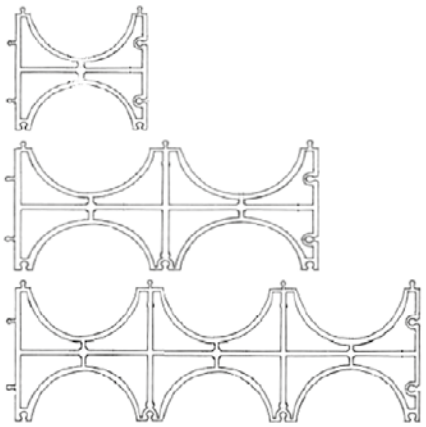


TUBO CORRUGATO PER DRENAGGIO A DOPPIO STRATO
DRENOSEWER 220°/360°
in barre da ml 6 completi di manicotto

DRENOSEWER

OD	ID	cod.	ml	€/ml
110	92	DRENOSEWER110	6	5,50
125	105	DRENOSEWER125	6	6,87
160	138	DRENOSEWER160	6	11,46
200	170	DRENOSEWER200	6	19,12

Sellette
a una a due e tre gole



	Sellette a 1 gola		Sellette a 2 gole		Sellette a 3 gole	
DE/OD	cod.	€/p	cod.	€/p	cod.	€/p
90	-	-	SELLETTE090/2	6,37	-	-
110	SELLETTE110/1	5,48	SELLETTE110/2	6,57	SELLETTE110/3	9,33
125	SELLETTE125/1	5,75	SELLETTE125/2	6,90	SELLETTE125/3	10,21
160	SELLETTE160/1	6,26	SELLETTE160/2	8,38	SELLETTE160/3	11,86
200	SELLETTE200/1	7,83	SELLETTE200/2	10,47	SELLETTE200/3	14,83

Tappo cavidotto

OD	cod.	€/p
40	TAPPO040	0,71
50	TAPPO050	0,83
63	TAPPO063	1,03
75	TAPPO075	1,36
90	TAPPO090	1,70
110	TAPPO110	2,82
125	TAPPO125	3,16
160	TAPPO160	4,07
200	TAPPO200	5,79

Pozzetto
in polipropilene

mm	cod.	€/p
200x200x200	POZZETTO200	11,14
300x300x300	POZZETTO300	30,70
400x400x400	POZZETTO400	57,31
550x550x550	POZZETTO550	178,15

HardCorr 750
in rotoli per utilizzo elettrico

SCANSIONAMI

TUBO CORRUGATO IN POLIETILENE A DOPPIA PARETE NERO/INT. ARANCIONE da 50 ml (il Ø 200 è da ml 25) (corrugato esterno - liscio interno)

HARDCORR 750

OD	ID	cod.	ml	€/ml
40	32	HCORR750040	50	2,25
50	41	HCORR750050	50	2,71
63	51	HCORR750063	50	3,33
75	63	HCORR750075	50	4,26
90	76	HCORR750090	50	5,14
110	92	HCORR750110	50	7,45
125	106	HCORR750125	50	8,59
160	138	HCORR750160	50	12,50
200	180	HCORR750200	25	18,82

Cavidotto a doppio strato conforme alle normative: CEI EN 61386-24:2011-09/EN 61386-24:2010-10 - CEI EN 50626-1: 2023-11/EN 50626-1:2023-1

ROTOLI da ml 50 con manicotto a corredo (il Ø 200 è da ml 25)

COLORE esterno nero, interno arancione

Stabilizzato a raggi UV

NEW!

Il tubo corrugato Rabbiplast **HARDCORR 750** è prodotto in polietilene, il suo impiego è particolarmente adatto alla protezione dei cavi elettrici con la particolarità "rotoli da ml 50" (il Ø 200 è da ml 25).

HARDCORR 750 viene estruso in due pareti, quella interna liscia per agevolare l'inserimento dei cavi in colore arancione e quella esterna corrugata per rendere il manufatto ulteriormente resistente di colore Nero RAL 9005. Proprio queste doti permettono una estrema leggerezza del tubo, che può essere facilmente posato/utilizzato in qualsiasi tipologia di terreno, senza comprometterne le sue caratteristiche sia tecniche che prestazionali che lo rendono estremamente duttile.

CARATTERISTICHE TECNICHE E RIFERIMENTI NORMATIVI

OD	Diametro esterno (mm)			Diametro interno (mm)		Altezza (mm) corrugaz.	Rotolo (ml)
	Min.	Max.	Prod.	Min.	Prod.		
40	40,0	40,8	40,4	30	31,2	4,6	50
50	50,0	51,0	50,6	37	40,3	5,2	50
63	63,0	64,2	63,7	47	51,3	6,2	50
75	75,0	76,4	75,3	56	61,1	7,2	50
90	90,0	91,7	90,5	67	76,0	8,0	50
110	110,0	112,4	110,4	78	94,3	10,2	50
125	125,0	127,3	125,6	94	105,8	10,4	50
160	160,0	162,9	160,5	120	138,8	10,8	50
200	200,0	203,6	201,2	150	178,5	11,2	25

COLORE: esterno Nero RAL 9005 e arancione interno, resistenza ai raggi ultravioletti pari a 110 kly/anno.Proprio per questi motivi il prodotto è garantito per 12 mesi dalla data di produzione.

CARATTERISTICHE FISICO MECCANICHE: per utilizzo cavidotto è conforme alla norma CEI EN 61386 - 24 con resistenza allo schiacciamento maggiore a 750 Newton applicando una forza verticale pari al 5 % del diametro medio esterno. Presenta inoltre una resistenza termica da - 20°C a + 60°C.

MARCHIO: SICERT per cavidotto N750.

PROVA D'URTO: viene eseguita in conformità alla normativa CEI EN 61386.

PIEGATURA: viene eseguita in conformità alla normativa CEI EN 61386, sia a temperatura ambiente sia a - 5°C, con un raggio di curvatura pari almeno 10 volte il diametro nominale del tubo.

MARCHIO CE: il tubo corrugato Nero RAL 7031 Rabbiplast viene prodotto in conformità alla Direttiva B.T. 73/23 CEE e 93/68 CEE.

HardCorr SN8
in rotoli per fognature

SCANSIONAMI

TUBO CORRUGATO IN POLIETILENE A DOPPIA PARETE
NERO/INT. BLU da 50 ml (il Ø 200 è da ml 25)
(corrugato esterno - liscio interno)

HARDCORR SN8

OD	ID	cod.	ml	€/ml
110	92	HCORRSN8110	50	7,45
125	106	HCORRSN8125	50	8,59
160	138	HCORRSN8160	50	12,50
200	180	HCORRSN8200	25	18,82

Fognatura a doppio strato conforme alle normative di riferimento: UNI EN 13476 - 3 TIPO B area U

ROTOLI da ml 50 con manicotto e guarnizioni a corredo
(il Ø 200 è da ml 25)

COLORE esterno nero, interno blu

Stabilizzato a raggi UV

NEW!

Il tubo corrugato Rabbiplast **HARDCORR SN8** è prodotto in polietilene, il suo impiego è particolarmente adatto per fognatura essendo prodotto in classe SN8 con la particolarità “rotoli da ml 50” (il Ø 200 è da ml 25).

HARDCORR SN8 viene estruso in due pareti, quella interna liscia per agevolare lo scorrimento acque in colore arancione e quella esterna corrugata per rendere il manufatto ulteriormente resistente di colore Blu RAL 5002. Proprio queste doti permettono una estrema leggerezza del tubo, che può essere facilmente posato/utilizzato in qualsiasi tipologia di terreno, senza comprometterne le sue caratteristiche sia tecniche che prestazionali che lo rendono estremamente duttile.

CARATTERISTICHE TECNICHE E RIFERIMENTI NORMATIVI

OD	Diametro esterno (mm)			Diametro interno (mm)		Altezza (mm) corrugaz.	Rotolo (ml)
	Min.	Max.	Prod.	Min.	Prod.		
110	110,0	112,4	110,4	78	94,3	10,2	50
125	125,0	127,3	125,6	94	105,8	10,4	50
160	160,0	162,9	160,5	120	138,8	10,8	50
200	200,0	203,6	201,2	150	178,5	11,2	25

COLORE: esterno Nero RAL 9005 e blu interno, resistenza ai raggi ultravioletti pari a 110 kly/anno.Proprio per questi motivi il prodotto è garantito per 12 mesi dalla data di produzione.

CARATTERISTICHE FISICO MECCANICHE: per utilizzo fognatura è conforme alla norma EN 13476-3:2009 con resistenza SN 8 applicando una forza verticale pari al 3% del diametro medio interno. Presenta inoltre una resistenza termica da - 20°C a + 60°C.

MARCHIO: SICERT per fognatura.

PROVA D’URTO: viene eseguita in conformità alla normativa EN 13476.

Scheda Tecnica

Tubo Corrugato **HARDCORR750**

Il tubo corrugato Rabbiplast **HARDCORR750** è prodotto in polietilene alta densità (HDPE), il suo impiego è particolarmente adatto alla protezione dei cavi elettrici ed è:

l'unico tubo corrugato N750
per applicazione interrata
in rotoli da ml 50 dal Ø 40 al Ø 160
e da ml 25 per il Ø 200
a marchio **SI CERT**

HARDCORR750 viene estruso in due pareti, quella interna liscia di colore arancione per agevolare l'inserimento dei cavi e quella esterna corrugata per rendere il manufatto ulteriormente resistente di colore Nero RAL 9005.

Proprio queste doti permettono una estrema leggerezza del tubo, che può essere facilmente posato/utilizzato in qualsiasi tipologia di terreno, senza comprometterne le sue caratteristiche sia tecniche che prestazionali che lo rendono estremamente duttile.

Tecnica di posa

Classificazione degli scavi

Nella realizzazione della rete di cavidotti è di fondamentale importanza stabilire quale tipo di scavo utilizzare. La scelta delloscavo è strettamente legata alla natura del terreno e da ciò è possibile risalire alle sollecitazioni indotte dal terreno al cavidotto. La classificazione degli scavi può essere effettuata in base alle dimensioni geometriche, come la profondità H e la larghezza B della trincea oppure le stesse grandezze correlate con il diametro del cavidotto da posare (tabella "classificazione degli scavi"). Con questi due metodi è possibile stabilire la tipologia degli scavi normalmente impiegati per la posa dei cavidotti, come per esempio le trincee strette, larghe oppure infinite (tipiche degli scavi in terrapieno). Nella tabella seguente sono riportate la larghezza dello scavo B in funzione del diametro D del cavidotto o della profondità H per ogni tipo di trincea.

TABELLA "CLASSIFICAZIONE DEGLI SCAVI"

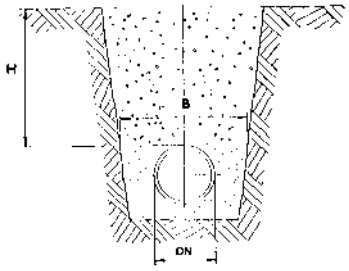
Tipi di trincea	B	
Trincea stretta	=3 DN	<H/2
Trincea larga	>3 DN <10 DN	<H/2 <H/2
Trincea infinita	=10 DN	=H/2

Legenda:
DN = diametro nominale del tubo
B = larghezza della trincea misurata ai livelli della generatrice superiore del tubo.
H = altezza del riempimento a partire dalla generatrice superiore del tubo.

TRINCEA

TRINCEA STRETTA

È la migliore sistemazione nella quale collocare un cavidotto, in quanto una parte del carico sovrastante si scarica sulle pareti dello scavo. Questo tipo di scavo deve essere impiegato il più possibile, compatibilmente con la natura del terreno.

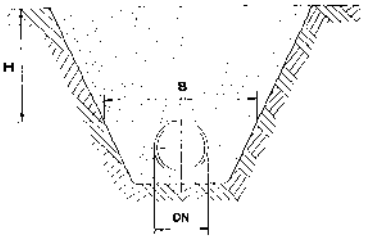


TRINCEA LARGA

Lo scavo a trincea larga viene adottato quando il terreno risulta costituito in prevalenza da ghiaia e sabbia. Il carico che grava sul cavidotto risulta maggiore di quello relativo alla sistemazione in trincea stretta perché non c'è la collaborazione delle pareti dello scavo, per cui in fase di progettazione dell'intera rete di tubi, si consiglia di partire, per questioni di sicurezza, da questa ipotesi.

LARGHEZZA DELLA TRINCEA

È determinata dalla profondità di posa e dal diametro del cavidotto, dovendo essere tale da consentire la sistemazione del fondo, il collegamento dei cavidotti con i manicotti di giunzione e naturalmente consentire l'agibilità al personale. In ogni caso la trincea è tanto più efficace quanto minore è la sua larghezza. Nel caso sia necessario posare più di una tubazione nella trincea, la larghezza della stessa deve essere tale da consentire oltre alle suddette indicazioni considerate, anche la larghezza delle selle utilizzate.



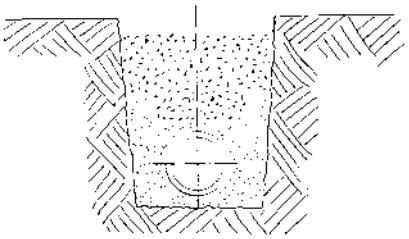
FONDO DELLA TRINCEA

È costituito da materiale di riporto, normalmente sabbia in modo da costituire un supporto continuo e piano al cavidotto. Per il cavidotto Rabbiplast, data la sua resistenza alle sollecitazioni meccaniche, non è necessario realizzare il fondo della trincea con gettate di cemento o simili. È invece necessario predisporre a distanze prestabilite opportune nicchie per facilitare la congiunzione delle barre o dei rotoli impiegati per la realizzazione della rete di distribuzione dei cavi.

LETTO DI POSA E RINFIANCO

Il letto di posa, quando è necessario deve essere costituito prima della completa stabilizzazione del fondo della trincea. Il materiale adatto per il letto di posa deve essere costituito se possibile da sabbia mista a ghiaia oppure da ghiaia a pietrisco con diametro da 10 a 15 mm. Il letto di posa deve essere accuratamente compattato in modo da permettere una uniforme ripartizione dei carichi lungo la condotta. Il rinfianco del cavidotto dovrà essere eseguito nel migliore dei modi possibile, usando materiali perfettamente costipabili, come la sabbia, mentre sono da escludere, a meno di condizioni eccezionali, terreni di natura organica, torbosi melmosi, argillosi a causa del loro alto contenuto d'acqua che ne impedisce la costipazione.

RIEMPIMENTO DELLO SCAVO



Il rempimento della trincea ed in generale di tutti i tipi di scavo è l'operazione più importante per la posa dei cavidotti. Infatti deve essere eseguita correttamente per poter realizzare una perfetta interazione tra il cavidotto e il terreno e permettere quindi al cavidotto di reagire alle deformazioni del terreno causate sia dal suo assestamento che dai carichi che gravano sullo scavo. Il modo corretto per poter realizzare questo sistema di interazione tra cavidotto e terreno è quello di effettuare un riempimento per strati successivi della trincea (vedi figura).

Il **primo strato** consiste nel rinfianco del cavidotto fino a raggiungere la generatrice superiore del tubo, utilizzando lo stesso materiale impiegato per la costituzione del letto di posa. La costipazione viene eseguita solamente sui fianchi del cavidotto.

Il **secondo strato**, di circa 15-20 cm, realizzato ancora con lo stesso materiale del letto di posa deve essere costipato solo lateralmente al cavidotto, e non sulla verticale dello stesso. In questo modo si evitano inutili sollecitazioni dinamiche al cavidotto. Per gli strati successivi di spessore pari a 30 cm si utilizza il materiale proveniente dallo scavo, depurato dalle pietre di diametro superiore a 10 cm e dai frammenti vegetali. La compattazione degli strati deve sempre essere eseguita con la massima attenzione, avendo cura di eliminare i materiali difficilmente comprimibili. Infine va lasciato uno spazio libero per l'ultimo strato di terreno vegetale.

Proprietà fisiche, meccaniche

Il Polietilene convenzionale ad alta densità è una resina termoplastica, bianca translucida. A temperatura ambiente, la sua densità è compresa normalmente tra 0,94 e 0,96 g/cm^3, la sua struttura è per il 60% circa cristallina: il rimanente è amorfo. Tra 125° - 135° C, a seconda della densità il Polietilene è totalmente amorfo, e lo si considera fuso, anche se in realtà è divenuto una massa gommosa, la cui fluidità varia con il suo peso molecolare. In questo stato fuso la sua densità scende a circa 0,80 g/cm^3. è inoltre interessante conoscere come il Polietilene si comporta rispetto agli agenti chimici presenti sul luogo di posa. Il Polietilene con cui è prodotto il tubo corrugato Rabbiplast resiste alla maggior parte dei prodotti chimici e solventi. Solo poche sostanze come la decaidronaftalina o alcuni idrocarburi aromatici o alogenati possono sciogliere il Polietilene ad alte temperature. Una distribuzione chimica del Polietilene può aver luogo solo sotto l'azione di forti agenti ossidanti come l'acido nitrico fumante o l'acido solforico fumante.

PROPRIETÀ MECCANICHE

Le caratteristiche meccaniche più di rilievo per un cavidotto sono:
a) la resistenza allo schiacciamento;
b) la resistenza agli urti.
La prima di queste caratteristiche è la più importante; perché il tubo viene interrato e di conseguenza sottoposto al caricostatico sovrastante. A ciò si deve aggiungere l'eventuale carico dovuto alle sollecitazioni sopra il terreno che copre il cavidotto che verranno trattate più avanti. La seconda rappresenta le sollecitazioni accidentali dovute alle pietre presenti nel terreno che cadono sulla superficie del manufatto durante la fase di interramento. Per questo è opportuno che lo strato di terreno adiacente al cavidotto sia privo di sassi aventi un diametro superiore a 80-100mm. L'impiego del polietilene ha eliminato il problema di fare le prove a basse temperature, perché esso sino a bassissime temperature (-50° C) non diventa fragile, non di meno le prove vengono fatte per soddisfare le normative che risentono ancora dei problemi presenti quando i cavidotti venivano fatti solamente con polivinilcloruro (PVC).

A) RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO

La verifica di questa resistenza, peculiare per l'uso che viene fatto del cavidotto, è basata sulla normativa CEI EN 61386-24. Nel caso di questa normativa il campione di cavidotto lungo 200 mm viene schiacciato tra due piastre di dimensioni minime 100x200x15 mm in modo da ridurre il diametro esterno del 5% e la forza necessaria deve superare un valore prefissato (450N o 750N). Al termine della prova il campione di cavidotto non viene classificato ma si determina solamente la sua idoneità (conforme/non conforme).

B) RESISTENZA AGLI URTI

La classificazione viene fatta in base alla prova d'urto. Mentre la resistenza allo schiacciamento è una proprietà che accompagna il cavidotto durante la sua vita "terrena", la prova all'urto serve a garantire il cavidotto durante la posa. Questa prova è quindi necessaria solamente per dare all'installatore una certa sicurezza durante la posa del cavidotto. Essa viene fatta per mezzo della caduta di una massa sul provino di tubo corrugato. Sperimentalmente viene sganciato sul tubo corrugato un dardo guida da un carrello di massa prefissata. Normativa CEI EN 61386-24. Il campione viene raffreddato a -5° C per un periodo di 2 ore. La prova viene fatta facendo cadere il dardo, con un peso fisso di 5 Kg, sul campione da un'altezza variabile in funzione del diametro nominale del tubo (vedi tabella "Prova d'urto"). Al termine della prova non ci deve essere alcuna fessura che consenta il passaggio d'acqua dall'interno verso l'esterno del provino per almeno 9 provini su 12 testati.

TABELLA "PROVA D'URTO"

Diametro nominale del tubo (mm)	Massa del dardo (Kg)	Altezza (mm)
≤ 60	5	300
61 √ 90	5	400
61 √ 90	5	570
>140	5	800

Tecnica di posa

TCDREN tubo per drenaggio a doppia parete fessurato a 360°

TCDREN è una tubazione fessurata in polietilene, avente parete esterna corrugata ed interna liscia. È disponibile in rotoli nei diametri dal DN 63 al DN 200. Ha una resistenza a schiacciamento superiore a 400 N con una deformazione del diametro esterno pari al 5%. Presenta fessure disposte su tutta la circonferenza, ogni 120 gradi per i diametri dal DN 110 al DN 160 mm e ogni 60 gradi per il diametro DN 90 e 200 mm. Tutte le fessure hanno una larghezza di 2 mm in modo tale da impedire l'ingresso nel tubo di grosse particelle che potrebbero dar luogo a ostruzioni, rendendo così inefficace la funzione drenante.

CARATTERISTICHE

Resistenza agli urti fino a -25° C.
Resistenza alle variazioni di temperatura da -10° C a +40° C senza compromettere le sue caratteristiche originali.
Resistenza elettrica di isolamento superiore a 100Mohm (M W).
Rigidità dielettrica superiore a 800 Kv/cm.
Resistenza agli agenti chimici.
La flessibilità rende agevole la posa in qualsiasi tipo di terreno, su qualsiasi pendenza, permette di evitare facimente gli ostacoli anche senza l'utilizzo di curve o sistema similari. L'elasticità gli permette di assorbire agevolmente gli stati di sforzo provocati da normali assestamenti dei terreni. La leggerezza facilita lo stoccaggio, il trasporto e l'installazione.

Il **collegamento** fra due spezzoni avviene tramite un manicotto di giunzione di facile e rapido utilizzo che non richiede l'apporto di alcun tipo di collante. Per rendere agile l'operazione di collegamento tubo-manicotto si consiglia del lubrificante e/o scivolante all'interno della superficie del manicotto. Una perfetta tenuta delle giunzioni può essere assicurata grazie all'utilizzo di guarnizioni elastomeriche. Possibilità di colorazione diversa per l'identificazione dei cavi alloggiati. È fornito in rotoli da metri 50 (25metri DN200 mm) con tirasonda, oppure in barre da metri 6, sempre completi di 1 manicotto di giunzione.

IL DRENAGGIO IN CAMPO CIVILE

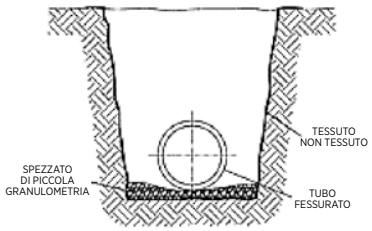
La quasi totalità delle fessurazioni che si formano sul manto stradale sono originate da infiltrazioni di acqua che provocano instabilità ai sottostrati di sostegno della massicciata stradale. Si rivelano praticamente inutili gli interventi di ripristino ed i rappezzi ai manti bituminosi se non si agisce in profondità, eliminando le infiltrazioni, raccogliendo ed evacuando attraverso i tubi dreni le acque sotterranee. I tubi per il drenaggio possono e devono essere posizionati in modo diverso, analizzando caso per caso. Per esempio il corpo di una autostrada (o di una strada di grande traffico) è costituito generalmente da una carreggiata impermeabile, da banchine laterali e da una parete centrale spartitraffico, quasi sempre permeabile. L'acqua piovana, filtrata attraverso le superfici permeabili, se viene assorbita dalla struttura di sostegno della strada, finirà con il provocare danni alla stabilità della strada stessa. In questi casi i tubi dreni devono essere posati longitudinalmente, lungo i bordi delle carreggiate ed al centro dello spartitraffico. A questo fine il tubo viene collocato a monte della strada. Nelle strade costruite a mezza costa, parte di sterro e parte in rilievo, si ricorre alla tecnica del drenaggio di intercettazione e il tubo viene collocato a monte della strada in modo da evitarele infiltrazioni tra la zona impermeabile e la zona di riporto.

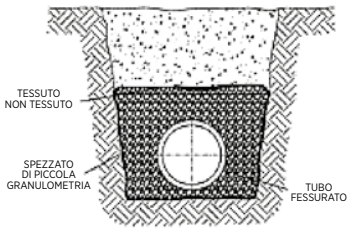
POSA TUBO DRENANTE

Per una corretta ed efficace posa di una tubazione fessurata è necessario seguire le seguenti indicazioni:

- stendere un foglio di tessuto non tessuto attorno alle pareti dello scavo;
- realizzare un letto di posa di materiale selezionato (spezzato o ghiaietto di granulometria 3-5 mm) con uno spessore di 10 cm evitando così che la sommità della costola vada a poggiare sul terreno di scavo;
- utilizzare come materiale di riempimento attorno al tubo materiale selezionato (spezzato o ghiaietto di granulometria 3-5 mm;
- effettuare il riempimento con il medesimo fino a 40 cm sopra l'estradosso del tubo;
- coprire la sezione di ricoprimento con il tessuto non tessuto;
- ultimare il riempimento con il terreno di riporto.

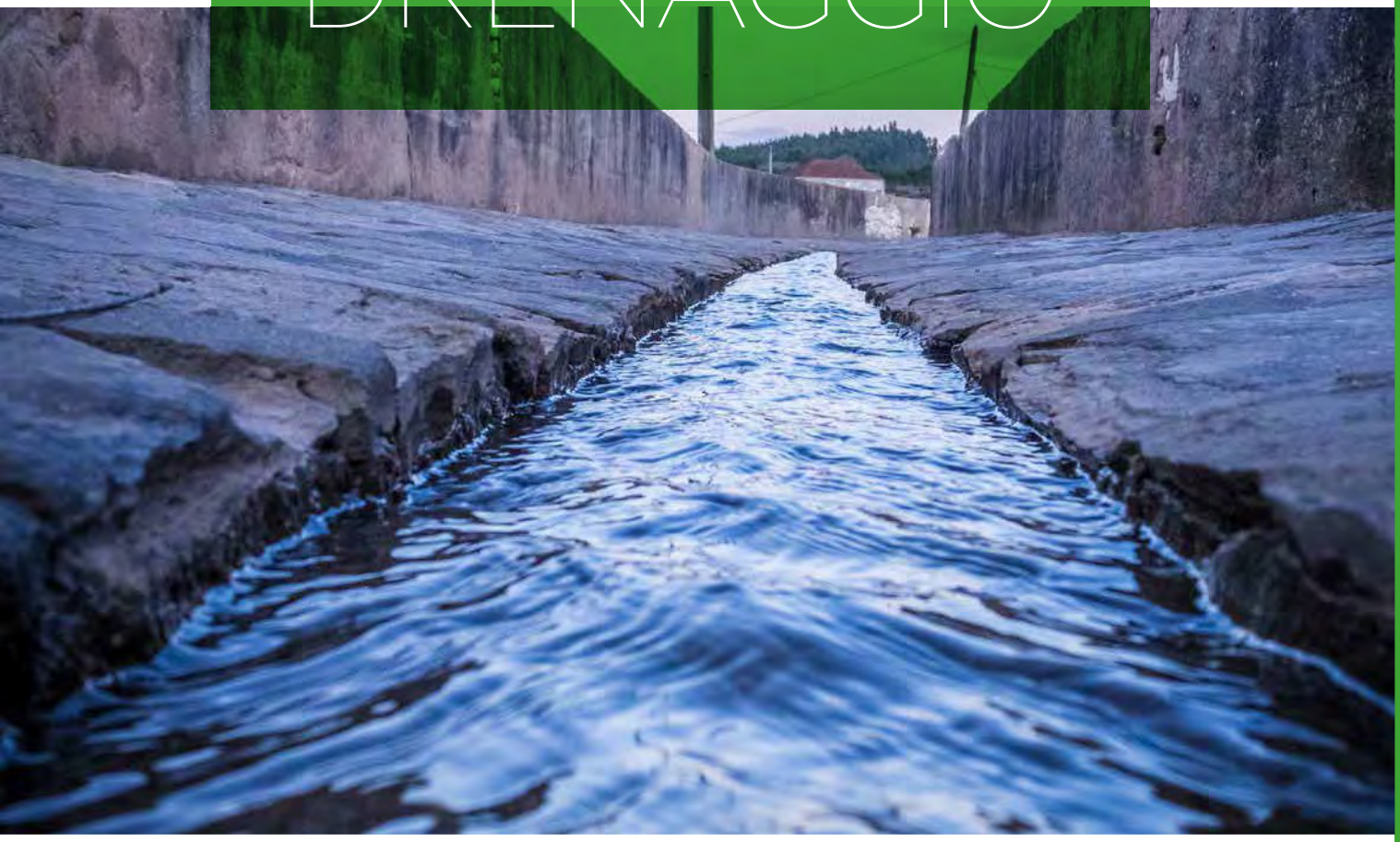
NB.
Risulta importante avere l'accortezza di effettuare il costipamento con mezzi adeguati e di non passare sulla zona di scavocon i mezzi pesanti di cantiere durante la posa.





FOGNATURE e DRENAGGIO

FOGNATURE e DRENAGGIO

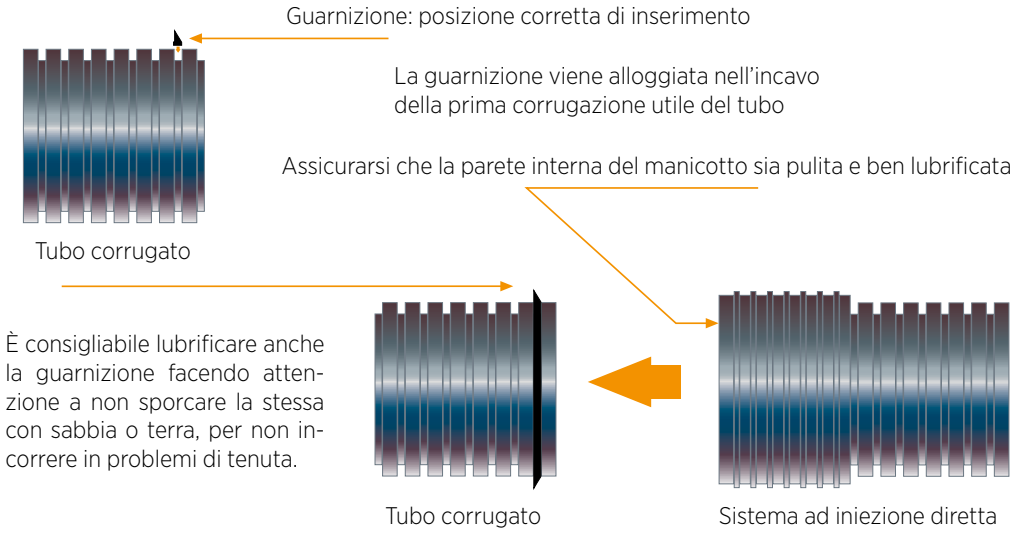


FOGNATURE E DRENAGGIO

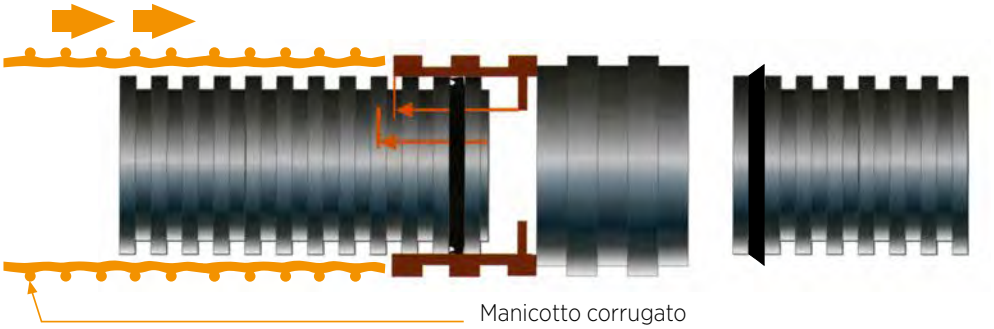
Tecnica di innesto	32
Rabbi	33
Rabbidren	35
Kit innesto	36
MTC-fognatura	36
Raccordi stampati	37
Raccordi assemblati e saldati	38

Tecnica di innesto

Collegamento tra tubo e manicotto e/o raccordo corrugato



L'innesto deve essere eseguito con procedure che permettano una spinta costante ed uniforme. Si consiglia l'utilizzo di mezzi meccanici. Per un preciso inserimento si raccomanda di riportare sul tubo, tramite un segno, la lunghezza che intercorre tra l'ingresso del manicotto e la battuta, togliendo 1 cm circa. Esempio: lunghezza ingresso/battuta = 10 cm, riportare sul tubo 9 cm.



ALTISSIMA QUALITÀ!

- ENTRAMBE LE TIPOLOGIE DI GIUNZIONE SONO CONFORMI ALLE NORMATIVE DI RIFERIMENTO UNI EN 13476 IN CLASSE MINIMA SN 8. CIÒ GARANTISCE UNA PERFETTA INTEGRITÀ DIMENSIONALE EVITANDO SCHIACCIAMENTI E/O OVALIZZAZIONI CHE I MPEDIREBBERO L'INSERIMENTO DEL TUBO.
- GIUNZIONE MANICOTTO E GUARNIZIONE A CORREDO PER IL Ø 125 E IL Ø 160 e Ø 200 n° 1 OGNI BARRA

Il tubo corrugato fognatura ha diverse peculiarità, l'unico aspetto negativo è sempre stato il sistema di giunzione, infatti sul mercato sono presenti bicchieri leggeri che si prestano ad ovalizzazioni e rotture. Rabbiplast Srl, proprio per risolvere questo problema, ha studiato, insieme ai suoi partners, un impianto che produce un bicchiere di altissima qualità (per i diametri dal 250 al 630) che garantisce un sistema di giunzione con una tenuta idraulica che va ben oltre alle richieste normative.

Rabbi
tubo strutturato per fognatura

SCANSIONAMI

Il tubo strutturato per fognatura RABBI è prodotto in polietilene alta densità (PEHD) a doppia parete, di colore nero esternamente, per offrire un'elevata stabilità alla luce, di colore nero internamente.

L'impiego prevede condotte di scarico interrato non in pressione in due classi di rigidità anulare SN 4 per profondità di scavo da 1 a 3 metri e SN 8 da 3 a 6 metri.

Le profondità sopra riportate sono comunque vincolanti alla posa realizzata a regola d'arte, rispettando le indicazioni di posa riportate nella UNI CEN TS 1046:2021 e in funzione della tipologia di terreno dove verranno installate le condotte.

✓ NORMA DI RIFERIMENTO: UNI EN 13476 - 3 TIPO B area U

✓ MARCHIO DI QUALITÀ: RINA

RABBI — **SN4**

OD	ID	cod.	ml	€/ml	cod.	ml	€/ml	Barre per bancale	Metri tubo per ogni autotreno
125	106	-	-	-	-	-	-	68	4896
160	137	-	-	-	-	-	-	40	2880
200	170	RABBI6SN4DN200	6	17,87	RABBI3SN4DN200	3	19,67	25	1800
250	211	RABBI6SN4DN250	6	25,52	RABBI3SN4DN250	3	29,35	16	1152
315	268	RABBI6SN4DN315	6	37,31	RABBI3SN4DN315	3	42,92	9	648
400	340	RABBI6SN4DN400	6	57,43	RABBI3SN4DN400	3	66,04	8	384
500	423	RABBI6SN4DN500	6	92,77	RABBI3SN4DN500	3	106,85	5	240
630	535	RABBI6SN4DN630	6	151,66	RABBI3SN4DN630	3	174,69	4	234
800*	678	RABBI6SN4DN800	6,25	254,56	-	-	-	sfuso	-
1000*	850	RABBI6SN4DN1000	6,25	390,59	-	-	-	sfuso	-
1200*	1030	RABBI6SN4DN1200	6,25	600,89	-	-	-	sfuso	-

RABBI — **SN8**

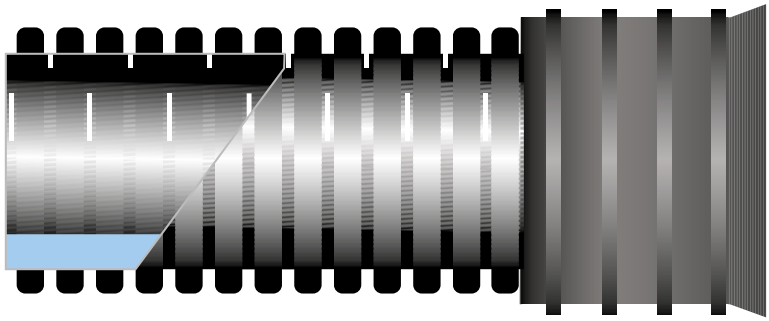
OD	ID	cod.	ml	€/ml	cod.	ml	€/ml	Barre per bancale	Metri tubo per ogni autotreno
125	106	RABBI6SN8DN125	6	10,97	RABBI3SN8DN125	3	12,60	68	4896
160	137	RABBI6SN8DN160	6	16,65	RABBI3SN8DN160	3	18,34	40	2880
200	170	RABBI6SN8DN200	6	20,11	RABBI3SN8DN200	3	23,15	25	1800
250	211	RABBI6SN8DN250	6	30,16	RABBI3SN8DN250	3	34,71	16	1152
315	268	RABBI6SN8DN315	6	42,14	RABBI3SN8DN315	3	48,48	9	648
400	340	RABBI6SN8DN400	6	67,02	RABBI3SN8DN400	3	77,13	8	384
500	423	RABBI6SN8DN500	6	113,76	RABBI3SN8DN500	3	130,90	5	240
630	535	RABBI6SN8DN630	6	174,69	RABBI3SN8DN630	3	201,01	4	234
800*	678	RABBI6SN8DN800	6,75	324,48	-	-	-	sfuso	-
1000*	850	RABBI6SN8DN1000	6,75	450,66	-	-	-	sfuso	-
1200*	1030	RABBI6SN8DN1200	6,75	691,02	-	-	-	sfuso	-

* Lo sconto e la disponibilità di questi prodotti dovranno essere preventivamente concordati con il vostro referente commerciale

Rabbidren
tubo corrugato fognatura drenaggio

SCANSIONAMI

Il tubo in PEHD per drenaggio viene prodotto secondo le norme EN ISO 9969 in classe di rigidità SN 4 pari a 4 KN/m² e SN 8 pari a 8 KN/m². Le fessurazioni sul tubo variano a seconda del diametro.

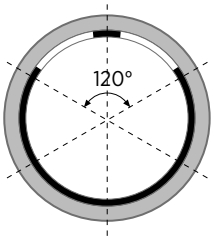
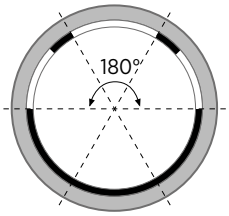
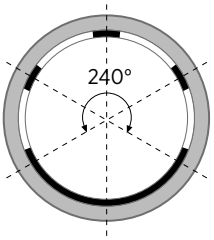
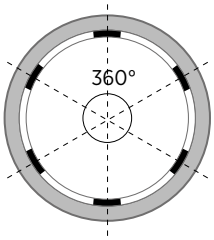
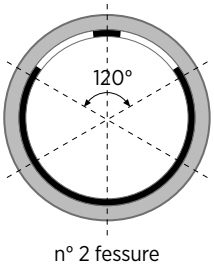
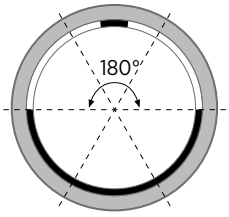
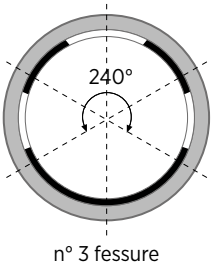
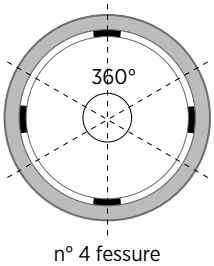
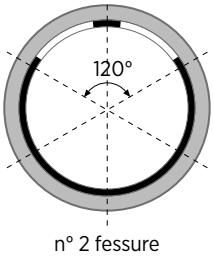
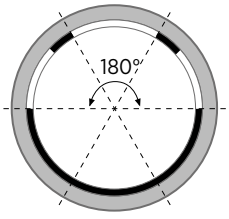
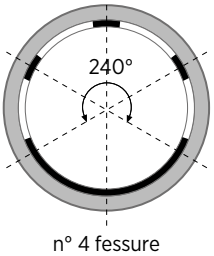
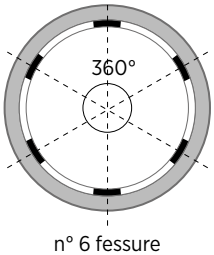


RABBIDREN		SN4 KN			SN8 KN		
OD	ID	cod.	barra ml	€/ml	cod.	barra ml	€/ml
125	106	-	-	-	RABBIDREN125SN8	6	14,38
160	137	-	-	-	RABBIDREN160SN8	6	19,72
200	170	RABBIDREN200SN4	6	21,34	RABBIDREN200SN8	6	23,36
250	211	RABBIDREN250SN4	6	35,31	RABBIDREN250SN8	6	39,88
315	268	RABBIDREN315SN4	6	46,45	RABBIDREN315SN8	6	51,08
400	340	RABBIDREN400SN4	6	72,31	RABBIDREN400SN8	6	81,90
500	423	RABBIDREN500SN4	6	109,12	RABBIDREN500SN8	6	130,72
630	535	RABBIDREN630SN4	6	161,85	RABBIDREN630SN8	6	183,46
800*	678	RABBIDREN800SN4	6,25	296,38	RABBIDREN800SN8	6,75	370,31
1000*	850	RABBIDREN100SN4	6,25	413,22	RABBIDREN100SN8	6,75	472,63
1200*	1030	RABBIDREN120SN4	6,25	656,44	RABBIDREN120SN8	6,75	708,60

Prezzo comprensivo di bicchiere già saldato o manicotto di giunzione

Tubo SN 16 a richiesta

* Lo sconto e la disponibilità di questi prodotti dovranno essere preventivamente concordati con il vostro referente commerciale

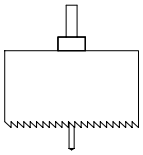
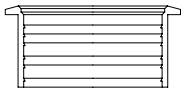
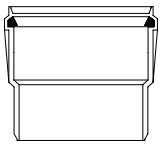
FESSURAZIONE	TIPO A	TIPO B	TIPO C	TIPO D
Ø 160 Ø 200	 n° 2 fessure	 n° 3 fessure	 n° 4 fessure	 n° 6 fessure
Ø 250 Ø 315 Ø 400	 n° 2 fessure	 n° 2 fessure	 n° 3 fessure	 n° 4 fessure
Ø 500 Ø 630 Ø 800 Ø 1000 Ø 1200	 n° 2 fessure	 n° 3 fessure	 n° 4 fessure	 n° 6 fessure

N.B. Le illustrazioni rappresentate sono puramente indicative e modificabili in qualsiasi momento

Kit innesto
per tubo corrugato fognatura

SCANSIONAMI

I pezzi speciali sono forniti senza manicotto e guarnizione per il collegamento alla tubazione.

INNESTI SU TUBAZIONI INSTALLATE Ø mm	FRESA COMPLETA DI ADATTATORE 	GUARNIZIONE PER INNESTO 	PEZZO SPECIALE PER INNESTO TUBO LISCIO O TUBO RABBI 
DN/OD	€/cad.	€/cad.	€/cad.
110	682,00	42,00	117,00
125	682,00	46,00	125,00
160	704,00	49,00	144,00
200	736,00	51,00	159,00
250	1.144,00	110,00	220,00
315	1.397,00	137,00	276,00

MTC - fognatura
manicotto per tubo corrugato per fognatura

MTC Ø mm	MANICOTTO		GUARNIZIONE	
OD	cod.	€/cad.	cod.	€/cad.
125	MTCFOGNA0125	3,84	GUARN125	1,82
160	MTCFOGNA0160	5,45	GUARN160	3,60
200	MTCFOGNA0200	9,89	GUARN200	4,43
250	MTCFOGNA0250	17,35	GUARN250	5,90
315	MTCFOGNA0315	48,42	GUARN315	9,30
400	MTCFOGNA0400	92,81	GUARN400	15,99
500	MTCFOGNA0500	139,18	GUARN500	28,61
630	MTCFOGNA0630	313,92	GUARN630	62,25
800	MTCFOGNA0800	438,40	GUARN800	132,53
1000	MTCFOGNA1000	754,69	GUARN1000	204,80
1200	MTCFOGNA1200	876,82	GUARN1200	374,14

Raccordi stampati
per tubo corrugato fognatura

I raccordi stampati sono già bicchierati e quindi **non** necessitano di manicotti ma solo delle guarnizioni di tenuta.

Ø mm	CURVA 45°		CURVA 90°	
OD	**cod.**	**€/cad.**	**cod.**	**€/cad.**
160	CURVA160 45	56,00	CURVA160 90	91,00
200	CURVA200 45	64,00	CURVA200 90	110,00
250	CURVA250 45	97,00	CURVA250 90	161,00
315	CURVA315 45	184,00	CURVA315 90	259,00
400	CURVA400 45	458,00	CURVA400 90	611,00
500	CURVA500 45	547,00	CURVA500 90	890,00
630	CURVA630 45	760,00	CURVA630 90	1.219,00

Ø mm	BRAGA 45°		TEE 90°	
OD	**cod.**	**€/cad.**	**cod.**	**€/cad.**
160	BRAGA160 45	112,00	TEE0160	105,00
200	BRAGA200 45	151,00	TEE0200	146,00
250	BRAGA250 45	186,00	TEE0250	158,00
315	BRAGA315 45	559,00	TEE0315	458,00
400	BRAGA400 45	634,00	TEE0400	762,00
500	-	-	TEE0500	868,00
630	-	-	TEE0630	1.900,00

Raccordi assemblati e saldati
per tubo corrugato fognatura

I pezzi speciali sono forniti senza manicotto e guarnizione per il collegamento alla tubazione.

Ø mm	CURVA 30°		CURVA 45°		CURVA 60°		CURVA 90°	
DN/OD	**PE SN8**	**PP SN16**	**PE SN8**	**PP SN16**	**PE SN8**	**PP SN16**	**PE SN8**	**PP SN16**
	€/cad.		**€/cad.**		**€/cad.**		**€/cad.**	
125	60,00	-	60,00	-	85,00	-	85,00	-
160	68,00	-	68,00	-	112,00	-	112,00	-
200	87,00	123,00	87,00	123,00	155,00	217,00	155,00	217,00
250	102,00	144,00	102,00	144,00	173,00	242,00	173,00	242,00
315	143,00	200,00	143,00	200,00	235,00	329,00	235,00	329,00
400	267,00	374,00	267,00	374,00	429,00	600,00	429,00	600,00
500	432,00	606,00	432,00	606,00	669,00	937,00	669,00	937,00
630	780,00	1.093,00	780,00	1.093,00	1.264,00	1.770,00	1.264,00	1.770,00
800	1.409,00	1.972,00	1.409,00	1.972,00	2.444,00	3.421,00	2.444,00	3.421,00
1000	2.482,00	3.475,00	2.482,00	3.475,00	3.474,00	4.863,00	3.474,00	4.863,00
1200	3.422,00	4.792,00	3.422,00	4.792,00	5.229,00	7.321,00	5.229,00	7.321,00

Ø mm	TEE 90°		BRAGA 45°		TEE 90° RID.			BRAGA 45° RID.		
DN/OD	**PE SN8**	**PP SN16**	**PE SN8**	**PP SN16**	derivazione			derivazione		
	€/cad.		**€/cad.**		**min**	**max**	**€/cad.**	**min**	**max**	**€/cad.**
125	128,00	-	143,00	-	-	-	-	-	-	-
160	151,00	-	189,00	-	125	-	173,00	125	-	275,00
200	192,00	269,00	229,00	321,00	125	160	209,00	125	125	286,00
250	223,00	313,00	297,00	416,00	125	200	261,00	125	160	358,00
315	313,00	438,00	444,00	622,00	125	250	339,00	125	284	442,00
400	662,00	927,00	888,00	-	125	315	833,00	125	350	863,00
500	1.087,00	1.521,00	1.619,00	-	125	400	1.393,00	125	468	1.480,00
630	2.086,00	2.921,00	3.505,00	-	125	500	1.833,00	125	500	2.346,00
800	4.033,00	5.647,00	5.327,00	-	125	650	2.821,00	125	630	2.915,00
1000	6.963,00	9.749,00	9.888,00	-	125	800	3.908,00	125	800	3.897,00
1200	10.212,00	-	11.516,00	-	125	1000	4.669,00	125	1000	5.805,00

Raccordi assemblati e saldati
per tubo corrugato fognatura

I pezzi speciali sono forniti senza manicotto e guarnizione per il collegamento alla tubazione.

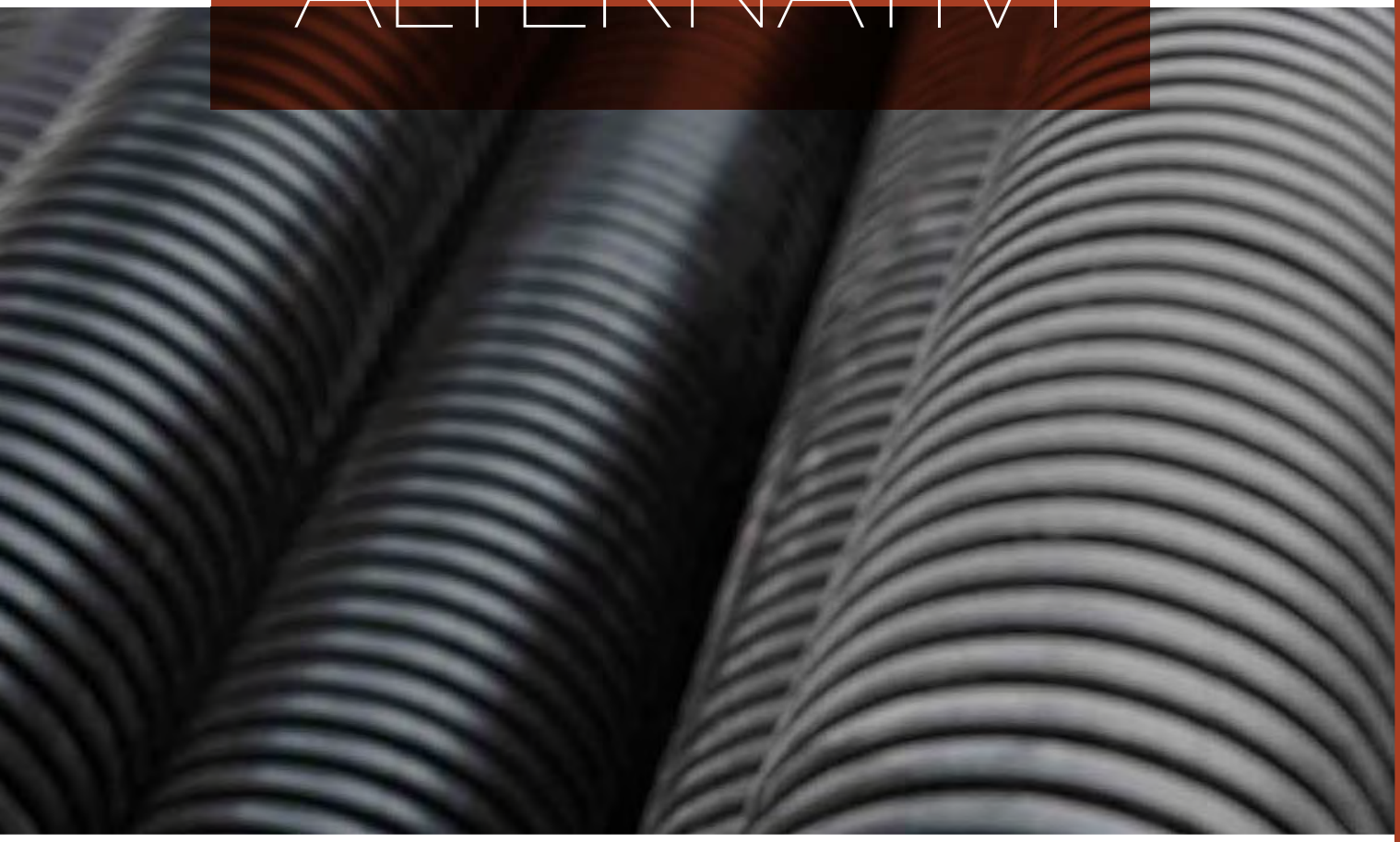
Ø mm	CROCE	SIFONE FIRENZE	ISPEZIONE LINEARE	TEE 90° CON FLANGIATURA
DN/OD	**€/cad.**	**€/cad.**	**€/cad.**	**€/cad.**
125	147,00	509,00	197,00	486,00
160	169,00	546,00	232,00	569,00
200	192,00	673,00	278,00	823,00
250	255,00	701,50	281,00	887,00
315	361,00	877,00	317,00	1.056,00
400	-	1.108,00	340,00	1.901,00
500	-	1.422,00	479,00	2.536,00
630	-	2.703,00	-	3.905,00

Ø mm	MANICOTTO RIDOTTO M/M	MANICOTTO RIDOTTO F/F	TAPPO M	TAPPO/ CALOTTA F

DN/OD	derivazione			derivazione				
	min	**max**	**€/cad.**	**min**	**max**	**€/cad.**	**€/cad.**	**€/cad.**
125	-	-	-	-	-	-	110,00	107,00
160	125	-	138,00	125	-	186,00	136,00	130,00
200	125	160	147,00	125	160	210,00	143,00	135,00
250	125	200	213,00	125	200	266,00	176,00	160,00
315	125	284	306,00	125	284	396,00	339,00	290,00
400	125	350	423,00	125	350	638,00	409,00	316,00
500	125	468	569,00	125	468	825,00	549,00	405,00
630	125	500	956,00	125	500	1.256,00	1.211,00	883,00
800	125	630	1.436,00	125	630	1.838,00	1.703,00	1.247,00
1000	125	800	2.197,00	125	800	2.745,00	2.653,00	2.010,00
1200	125	1200	2.430,00	125	1200	3.591,00	3.217,00	2.299,00

PRODOTTI ALTERNATIVI

PRODOTTI ALTERNATIVI

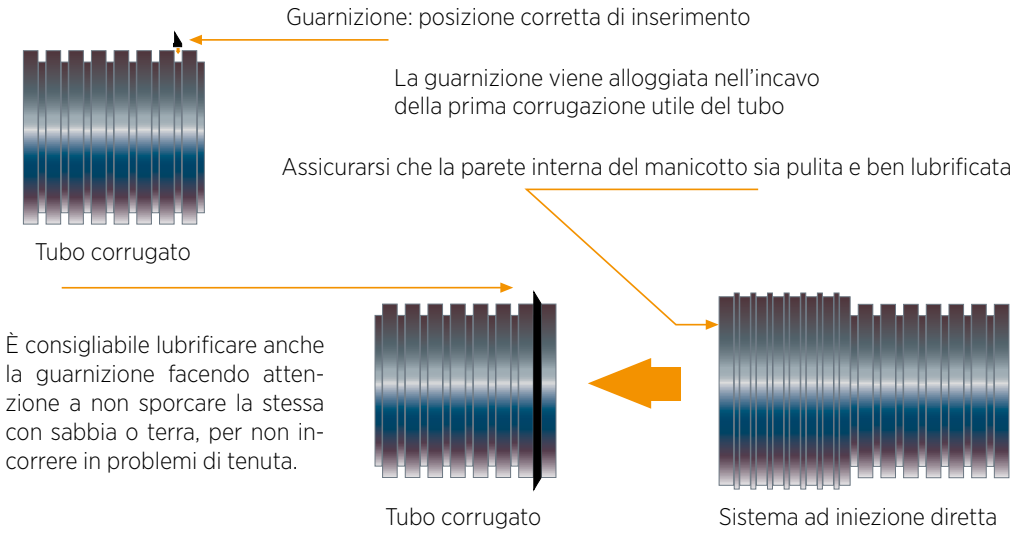


PRODOTTI ALTERNATIVI

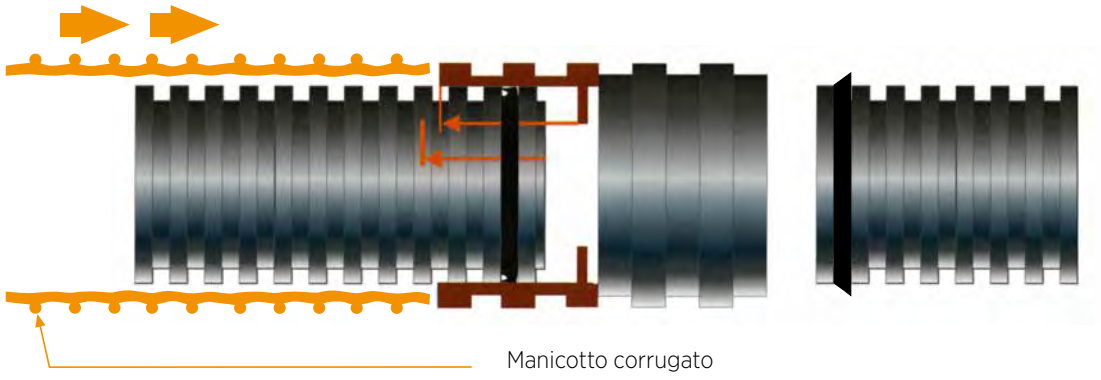
Tecnica di innesto	42
Rabbi IDSN8	43
Rabbi SN16	43
RabbiDren IDSN8	44
RabbiDren Filter SN4	45
RabbiDren Filter SN8	45

Tecnica di innesto

Collegamento tra tubo e manicotto e/o raccordo corrugato



L'innesto deve essere eseguito con procedure che permettano una spinta costante ed uniforme. Si consiglia l'utilizzo di mezzi meccanici. Per un preciso inserimento si raccomanda di riportare sul tubo, tramite un segno, la lunghezza che intercorre tra l'ingresso del manicotto e la battuta, togliendo 1 cm circa. Esempio: lunghezza ingresso/battuta = 10 cm, riportare sul tubo 9 cm.



Rabbi IDSN8

Il tubo corrugato per diametri interni è prodotto in polietilene alta densità (PEHD) a doppia parete, di colore **nero** esternamente, per offrire un'elevata stabilità alla luce, di colore **nero** internamente.

L'impiego prevede condotte di scarico interrato non in pressione in classe di rigidità anulare SN8 per profondità di scavo da 1 a 6 metri.

Le profondità sopra riportate sono comunque vincolanti alla posa realizzata a regola d'arte, rispettando le indicazioni riportate nella UNI CEN TS 1046:2021.

GIUNZIONE a bicchiere e guarnizione a corredo.

✓ Norma di riferimento:
UNI EN 13476 - 3 TIPO B area U

N.B. Lo sconto e la disponibilità di queste tubazioni dovranno essere preventivamente concordate con il vostro referente commerciale

SCANSIONAMI

RABBI IDSN8

OD	ID	ml	€/ml
284	250	6,25	44,64
350	300	6,25	63,95
468	400	6,25	101,36
565	500	6,25	162,90
701	600	6,75	237,96
935	800	6,75	402,58

Rabbi SN16

Il tubo corrugato per diametri esterni SN16 è prodotto in polipropilene alto modulo (PP) a doppia parete, di colore **nero** esternamente, per offrire un'elevata stabilità alla luce, di colore **giallo** internamente.

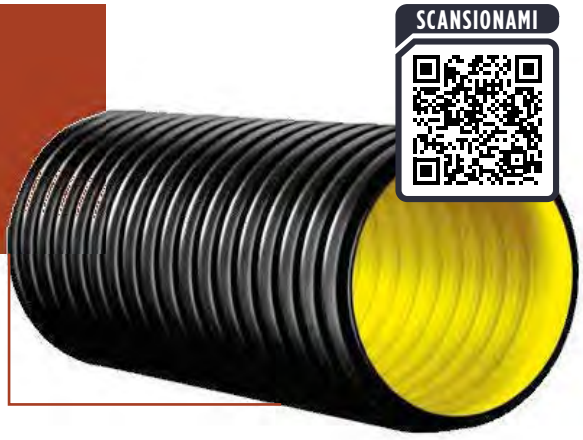
L'impiego prevede condotte di scarico interrato non in pressione in classe di rigidità anulare SN16 per profodità di scavo di oltre 6 metri.

Le profondità sopra riportate sono comunque vincolanti alla posa realizzata a regola d'arte, rispettando le indicazioni riportate nella UNI CEN TS 1046:2021.

GIUNZIONE a bicchiere e guarnizione a corredo.

✓ Norma di riferimento:
UNI EN 13476 - 3 TIPO B area U

SCANSIONAMI



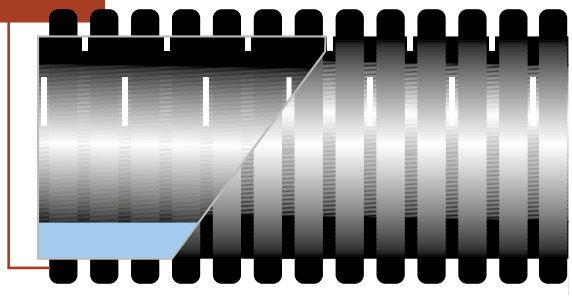
RABBI SN 16

OD	ID	ml	€/ml
200	170	*	30,57
250	211	*	42,22
315	268	*	72,16
350	300	*	90,25
400	340	*	103,42
468	400	*	152,85
500	423	*	160,30
565	500	*	223,43
630	535	*	272,58
701	600	*	350,05
800	678	*	422,29
935	800	*	570,48
1000	850	*	633,05
1200	1030	*	849,03

* la lunghezza delle barre può variare da ml 6 a ml 6,25 a seconda dei diametri e della disponibilità del momento

N.B. Lo sconto e la disponibilità di queste tubazioni dovranno essere preventivamente concordate con il vostro referente commerciale

Rabbidren IDSN8



Il tubo corrugato per diametri interni drenaggio è prodotto in polietilene alta densità (PEHD) a doppia parete, di colore **nero** esternamente, per offrire un'elevata stabilità alla luce, di colore **nero** internamente.

L'impiego prevede la posa interrata, non in pressione e in classe di rigidità anulare SN8 per profodità di scavo da 1 a 6 metri.

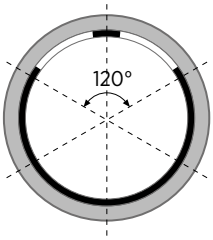
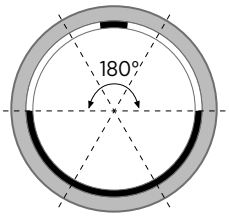
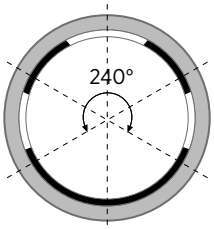
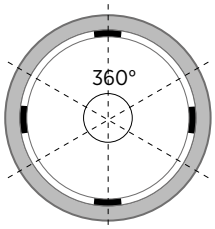
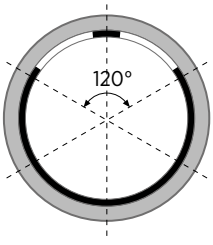
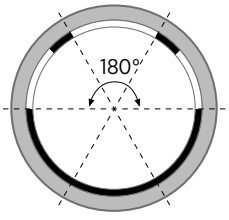
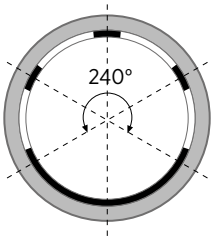
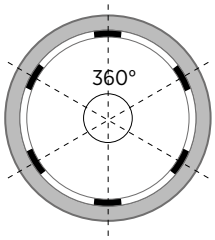
Le profondità sopra riportate saranno vincolate alla posa realizzata a regola d'arte, rispettando le indicazioni riportate nella UNI EN 1046.

Le fessurazioni potranno essere prodotte con una gradazione in base alla richiesta del cliente (120°, 180°, 240°, 360°)

N.B. Lo sconto e la disponibilità di queste tubazioni dovranno essere preventivamente concordate con il vostro referente commerciale

RABBIDREN IDSN8

OD	ID	ml	€/ml
284	250	6,25	54,88
350	300	6,25	75,15
468	400	6,25	117,00
565	500	6,25	178,72
701	600	6,75	290,31
935	800	6,75	435,88

FESSURAZIONE	TIPO A	TIPO B	TIPO C	TIPO D
Ø 284 Ø 350 Ø 468	 n° 2 fessure	 n° 2 fessure	 n° 3 fessure	 n° 4 fessure
Ø 565 Ø 701 Ø 935	 n° 2 fessure	 n° 3 fessure	 n° 4 fessure	 n° 6 fessure

N.B. Le illustrazioni rappresentate sono puramente indicative e modificabili in qualsiasi momento

Rabbidren Filter SN4

Il tubo corrugato per diametri esterni drenaggio con tessuto non tessuto è prodotto in polietilene alta densità (PEHD) a doppia parete, di colore **nero** esternamente, per offrire un'elevata stabilità alla luce, di colore **nero** internamente.

L'impiego prevede la posa interrata, non in pressione e in classe di rigidità anulare SN8 per profondità di scavo da 1 a 6 metri.

Le profondità sopra riportate saranno vincolate alla posa realizzata a regola d'arte, rispettando le indicazioni riportate nella UNI EN 1046.

Le fessurazioni potranno essere prodotte con una gradazione in base alla richiesta del cliente (120°, 180°, 240°, 360°)

La tubazione verrà rivestita con calza in fibra geotessile filtrante preinstallata.

* la lunghezza delle barre potrebbe variare

N.B. Lo sconto e la disponibilità di queste tubazioni dovranno essere preventivamente concordate con il vostro referente commerciale

OD	ID	ml	€/ml
200	170	6	26,68
250	211	6	44,14
315	268	6	58,06
400	340	6	83,52
500	423	6	126,04
630	535	6	186,92
800*	678	6,25	342,31
1000*	850	6,25	477,61
1200*	1030	6,25	758,20

Rabbidren Filter SN8

Il tubo corrugato per diametri esterni e interni drenaggio con tessuto non tessuto è prodotto in polietilene alta densità (PEHD) a doppia parete, di colore **nero** esternamente, per offrire un'elevata stabilità alla luce, di colore **nero** internamente.

L'impiego prevede la posa interrata, non in pressione e in classe di rigidità anulare SN8 per profondità di scavo da 1 a 6 metri.

Le profondità sopra riportate saranno vincolate alla posa realizzata a regola d'arte, rispettando le indicazioni riportate nella UNI EN 1046.

Le fessurazioni potranno essere prodotte con una gradazione in base alla richiesta del cliente (120°, 180°, 240°, 360°)

La tubazione verrà rivestita con calza in fibra geotessile filtrante preinstallata.

* la lunghezza delle barre potrebbe variare

N.B. Lo sconto e la disponibilità di queste tubazioni dovranno essere preventivamente concordate con il vostro referente commerciale

OD	ID	ml	€/ml
125	105	6	15,82
160	137	6	24,64
200	172	6	29,20
250	218	6	49,89
284	250	6,25	68,10
315	268	6	63,85
350	300	6,25	85,17
400	340	6	92,79
468	400	6,25	132,58
500	423	6	148,10
565	500	6,25	202,52
630	535	6	207,87
701*	600	6,75	328,85
800*	678	6,75	419,57
935*	800	6,75	493,84
1000*	850	6,75	536,74
1200*	1030	6,75	802,85

RABBIPLAST

TERMINI E CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

1. PREMESSA ED ACCETTAZIONE DELLE CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA
Tutte le vendite di Rabbi Plast S.r.l. si intendono effettuate unicamente alle condizioni di seguito riportate, che costituiscono deroga espressa a qualsiasi diversa previsione, tranne accordo diverso che necessita inderogabilmente della forma scritta. Il conferimento dell'ordine implica da parte dell'acquirente la piena conoscenza e l'integrale accettazione delle presenti condizioni generali di vendita. La Rabbi Plast S.r.l. si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche e integrazioni alle condizioni generali di vendita, che si intendono validamente notificate, acquistando efficacia immediata dal giorno della pubblicazione sul sito web della società, ove sono reperibili e conoscibili dall'Acquirente usando l'ordinaria diligenza. Le dichiarazioni di persone dipendenti, agenti,etc, non sono impegnative se non conformi a quanto descritto nelle presenti condizioni generali di vendita.

2. OFFERTE
Le offerte di Rabbi Plast S.r.l., salvo diversa espressa indicazione, non costituiscono offerta irrevocabile e non impegnano in alcun modo l'offerente, anche nel caso che la stessa fosse accettata dall'Acquirente il quale è onerato di formulare l'ordine. Le offerte contenenti un termine di validità si intendono impegnative per Rabbi Plast S.r.l solo se l'accettazione da parte dell'Acquirente perviene all'offerente entro il termine medesimo.

3. ORDINI E CONFERMA
Gli ordini degli acquirenti devono ritenersi accettati solo dopo la conferma scritta della Venditrice.Gli ordini degli acquirenti devono essere completi di tutte le indicazioni necessarie, sia tecniche sia amministrative, comprese eventuali facilitazioni fiscali ed eventuali richieste di collaudi sul materiale acquistato. L'Acquirente ha, pertanto, obbligo di fornire i dati fiscali esatti. La Rabbi Plast S.r.l. si intende esonerata da ogni responsabilità in caso di comunicazione di dati fiscali inesatti.

4. PREZZI
I prezzi sono al netto dell'imposta del valore aggiunto (IVA). Per le consegne dilazionate, la Rabbi Plast S.r.l si riserva di stabilire variazioni sul prezzo in caso di sopravvenuto aumento dei costi delle materie prime che veranno comunicati per iscritto.

5. CONSEGNA E TERMINI
La consegna s'intende convenuta f.co magazzino della Venditrice (Predappio), salva diversa accettazione da parte della Rabbi Plast S.r.l.
I termini fissati per la consegna della merce non sono perentori né essenziali e, pertanto, devono considerarsi indicativi e salvo venduto.
Nessun danno né diretto né indiretto potrà essere, pertanto, richiesto alla Rabbi Plast S.r.l. per mancata o ritardata consegna della merce.
In mancanza di specifiche indicazioni da parte dell'Acquirente la merce verrà spedita con il mezzo ritenuto più idoneo, senza che nessuna responsabilità possa imputarsi alla Venditrice per la scelta. Rabbi Plast S.r.l potrà sospendere e/o annullare la fornitura, anche per la parte ancora da eseguire, in caso di forza maggiore e/o fatto del terzo, senza che l'acquirente maturi il diritto a un qualsiasi risarcimento di sorta. La Venditrice non assume alcuna responsabilità per mancanza o rotture che possono verificarsi, anche se causate da deficienze di confezionamento e/o imballo. E' pertanto obbligo del destinatario, al ricevimento della merce, verificare o far verificare subito i quantitativi e le condizioni di essa prima di ritirarla. Ogni reclamo o contestazione per mancanza o avarie dovrà essere fatta dall'Acquirente al Vettore al momento della consegna della merce e dovrà essere annotata per iscritto sulle bolle di consegna. In difetto la merce si considererà a tutti gli effetti accettata.

6. PAGAMENTI
I termini di pagamento indicati in fattura si intendono tassativi e perentori. I pagamenti devono essere effettuati direttamente nel domicilio della Venditrice o ai suoi incaricati muniti di regolare autorizzazione. In tal caso è onere dell'Acquirente accertarsi della validità e dell'efficacia del mandato. In caso di ritardato pagamento resta espressamente pattuito, a partire dal giono della scadenza, l'automatica esigibilità degli interessi di mora convenzionalmente fissati nella misura annua del tasso ufficiale di sconto praticato al momento dell'insolvenza dalla Banca di Italia senza necessità di messa in mora. Nel caso i pagamenti non siano effettuati nei termini stabiliti Rabbi Plast S.r.l. si riserva la facoltà di sospendere e/o annullare e/o risolvere immediatamente le forniture in corso di spedizione ed ogni eventuale ordine già accettato.

7. FORZA MAGGIORE
La Venditrice non risponde di inadempienze contrattuali quando siano dovute da causa di forza maggiore o a cause non imputabili ad essa.
A titolo meramente esemplificativo e non esaustivo sono da considerarsi forza maggiore: azioni (o omissioni) da parte di autorità governative, incendi, condizioni atmosferiche avverse, terremoti, esondazioni, alluvioni, scioperi nazionali e/o locali, agitazioni operaie a livello nazionale e/o locale, conflitti armati, atti di terrorismo.

8. SOSPENSIONE E RISOLUZIONE DEL CONTRATTO
Rabbi Plast S.r.l. avrà la facoltà di sospendere immediatamente l'esecuzione del contratto, in caso di mancato rispetto, da parte dell'acquirente, di qualsiasi condizione contrattuale, anche non essenziale, la cui violazione legittimerà in ogni caso la Venditrice a risolvere il contratto a norma e nei modi di cui all'art. 1456 c.c. Stesse facoltà spettano alla Venditrice anche in caso di mutamento delle condizioni economico-patrimoniali dell'Acquirente, ovvero di variazione di qualsiasi genere nella forma, nella struttura, nelle caratteristiche e nella composizione sociale dell'Acquirente. Rabbi Plast S.r.l. avrà inoltre facoltà ai sensi dell'art. 1467 c.c. di risolvere il contratto se la propria prestazione è divenuta eccessivamente onerosa per il verificarsi di avvenimenti straordinari ed imprevedibili. Rientrano nella fattispecie di avvenimenti straordinari ed imprevedibili anche gli aumenti dei prezzi della materia prima e la sua improvvisa e/o perdurante scarsa reperibilità.

9. RISERVA DI PROPRIETÀ
Tutti i prodotti rimangono di proprietà della venditrice fino al momento dell'avvenuto integrale pagamento degli stessi e quindi l'Acquirente non potrà alienarli, né darli in pegno, nè trasferirli altrove. Resta inteso in ogni caso che l'Acquirente ne assume i rischi fin dal momento della consegna.

10. SOLVE ET REPETE
L'Acquirente non potrà in alcun modo ritardare il pagamento del corrispettivo della merce e non potrà far valere alcuna azione od eccezione se non dopo aver eseguito il pagamento integrale della somma dovuta. Pertanto qualunque contestazione non dà diritto all'Acquirente di sospendere o ritardare i pagamenti.

11. FORNITURA - RESO MERCI
Il controllo della fornitura è eseguito sotto la responsabilità dell'Acquirente che ha l'obbligo di segnalare al momento della consegna l'eventuale discordanze con l'ordine effettuato o l'integrità della merce consegnata. In assenza di contestazioni che dovranno essere annotate sul D.d.T. al momento della consegna, la merce si considererà accettata senza riserve. Le contestazioni tardive saranno prive di efficacia.

12. PRODOTTI - CONFORMITÀ - RESPONSABILITÀ ACQUIRENTE
I prodotti forniti dalla Rabbi Plast S.r.l. sono conformi alle specifiche tecniche e funzionali indicati dal fabbricante nella relativa documentazione esplicativa allegata al prodotto e/o riportati nella relativa scheda tecnica presente sul sito internet della società che l'Acquirente dichiara di conoscere. L'Acquirente con l'ordine si assume la responsabilità dell'osservanza delle norme di legge e di sicurezza, nonché della corretta scelta della merce acquistata, in conformità dello stato dei luoghi ove dovrà avvenire la posa, e del rispetto delle relative norme tecniche di installazione.

13. GARANZIA – LIMITI
Rabbi Plast S.r.l. in conformità con gli artt. 1490, 1491, 1492, 1493, 1494 e 1495 codice civile e nei limiti delineati dalla medesina normativa, garantisce all'Acquirente la conformità al contratto di vendita dei prodotti e che i beni venduti siano immuni da vizi e difetti. La garanzia per difetto di conformità vale 12 (dodici) mesi dalla data di consegna purché il prodotto venduto sia stato conservato e stoccato secondo la buona prassi in uso e/o utilizzato correttamente, nel rispetto della sua destinazione d'uso e di quanto previsto dalle norme tecniche di riferimento vigenti all'epoca della posa e di cui l'Acquirente dichiara di essere stato reso edotto ed informato dalla Rabbi Plast S.r.l. fin dal momento della conclusione del contratto. In particolare la modalità di posa (i.e scavo e successivo riempimento e/o altro) della merce dovranno avvenire da parte dell'Acquirente in conformità alle normative tecniche di riferimento vigenti all'epoca della posa e di cui l'Acquirente dichiara espressamente di essere stato reso edotto ed informato dalla Rabbi Plast S.r.l fin dal momento della conclusione del contratto. Qualora il difetto e/o vizio derivasse da un intervento, una riparazione, un uso irregolare e non conforme alle normative tecniche di riferimento o si fosse prodotto in seguito ad imprudenza, imperizia, negligenza nell'utilizzo e/o nella posa del bene da parte dell'Acquirente o del suo personale la Rabbi Plast S.r.l. non si riterrà vincolata da alcun obbligo o forma di garanzia e, pertanto, sarà esonerata da qualsiasi responsabilità in merito. Con l'accettazione delle presenti Condizioni Generali di Vendita l'Acquirente che, agisce per scopi rientranti nell'attività imprenditoriale e/o professionale svolta, rinuncia espressamente ad agire in regresso, ai sensi dell'art 134 D.Lgs. 206/2005- Codice del Consumo – nei confronti della Rabbi Plast S.r.l. in caso di contestazioni sollevate dall'utilizzatore finale, da altri venditori facenti parte della medesima catena contrattuale ovvero da altri intermediari.

14. TEST DI QUALITÀ
Fatti salvi i test già eseguiti in conformità alle relative norme di prodotto, gli eventuali test in ripetizione inerenti le caratteristiche tecniche della merce venduta dovranno essere espressamente richiesti dall'Acquirente al momento della consegna del materiale stesso ed in ogni caso non potranno avvenire qualora la merce sia già stata posata dall'Acquirente.
Le spese per i test di cui sopra saranno a carico esclusivo dell'Acquirente.
Nel caso in cui i test di cui sopra diano risultati non conformi sorgerà per la Rabbi Plast S.r.l. soltanto l'obbligo della sostituzione del materiale venduto nel più breve tempo possibile senza riconoscimento di alcuna somma a titolo di risarcimento e/o indennizzo a favore dell'Acquirente.

15. EFFICACIA CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA
Le presenti condizioni di vendita si intendono valide, efficaci e vincolanti dal momento della loro pubblicazione sul sito www.rabbiplast.com

16. INFORMATIVA PRIVACY
Con l'ordine di acquisto l'Acquirente dichiara di aver preso visione della specifica informativa disponibile in versione estesa sul sito www.rabbiplast.com ed esprime il consenso al trattamento dei dati personali ai sensi dell'art. 13 GDPR- Regolamento UE 2016/679. Il trattamento, la conservazione, la trasmissione dei dati personali avviene con l'osservanza di ogni misura cautelativa, che ne garantisce la sicurezza e la riservatezza, in conformità a quanto previsto dal GDPR, al solo scopo di poter efficacemente adempiere agli obblighi previsti dalle norme di legge, civilistiche e fiscali connessi all'attività economica della azienda ivi compresa la gestione d'incassi e pagamenti derivanti dall'esecuzione dei contratti.

17. LEGGE REGOLATRICE E FORO COMPETENTE
Per qualsiasi circostanza non specificatamente contemplata nel pesente atto, troverà apllicazione la legge italiana. Qualunque eventuale controversia tra le parti afferente la vendita sarà devoluta alla competenza esclusiva del Tribunale di Forlì, anche se l'ordinazione e il contratto siano stati stipulati altrove dagli incaricato della Venditrice.

RABBIPLAST nel perseguire una politica volta al costante miglioramento, si riserva il diritto di apportare, senza preavviso, le modifiche ai prodotti che riterrà utili o necessarie.

I dati contenuti nel presente fascicolo sono aggiornati a novembre 2025, validi fino al 30 novembre 2026, salvo rettifiche.

Stampato su carta FSC Cartiere del Garda GardaMatt , 130 g/mq interno, 300 g/mq copertina

45 1981-2026

RABBIPLAST

MADE IN ITALY

RABBIPLAST SRL
Via Solidarnosc, 2 - 47016 PREDAPPIO - FORLÌ - ITALY
Tel. 0543 922888 - Fax 0543 922945
www.rabbiplast.com - pipe@rabbiplast.com

Ufficio Ordini e richieste commerciali: lucio@rabbiplast.com