

TUBI CORRUGATI FOGNATURA IN POLIETILENE DIAMETRI ESTERNI “ RABBI “



VANTAGGI

Il tubo corrugato fognatura Rabbiplast “ RABBI “ è prodotto al 100% con polietilene alta densità cioè con un polimero ad alta resistenza all'urto che non infragilisce alle basse temperature, offre una eccellente inerzia agli agenti chimici e ha un valore di resistenza all'abrasione fra i più elevati rispetto ad altri materiali. E' stato studiato con una particolare conformazione geometrica che gli conferisce un'alta resistenza alla deformazione, è prodotto in due classi di rigidità anulare (classe SN 4 kN/m² 8 kN/m²) che gli permettono di essere utilizzato in numerose installazioni anche a notevoli profondità. (da 1 a 3 metri SN 4 da 3 a 6 metri SN 8).

Ha la parete esterna NERA per offrire un'elevata stabilità alla luce e la parete interna GRIGIA per migliorare la qualità di eventuali ispezioni televisive all'interno della condotta.

E' prodotto in barre da 6 metri, il che consente di realizzare condotte con un numero limitato di giunzioni.

E' collegato con manicotto e guarnizione elastomerica già inserita nella barra in fase di produzione per i diametri 125 e 160, mentre con sistema ad iniezione direttamente sul tubo per i diametri 200, 250, 315, 400, 500 e 630.

La guarnizione elastomerica è studiata con un particolare profilo che non solo impedisce la fuoriuscita del liquido, ma evita che, in presenza di falda, l'acqua entri nella tubazione. (di norma la guarnizione viene inserita tra la prima e la seconda corrugazione).

E' un prodotto estremamente versatile, permette di realizzare un'ampia gamma di pezzi speciali e di collegarlo con un qualsiasi altro tipo di tubazione già esistente.

E' estremamente maneggevole per il suo peso contenuto, ciò facilita lo stoccaggio, movimentazione, la posa in opera.

E' parzialmente flessibile, ciò permette di evitare gli ostacoli durante la posa e di ovviare ad eventuali imperfezioni dello scavo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

1. Costruzione:

tubo corrugato esternamente e liscio internamente denominato RABBI
DN/OD 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500 e 630 mm

2. Costituzione:

mescola di polietilene neutro alta densità con % di masterbatch colorante additivato con
antiossidanti per una migliore stabilità termica.

3. Colore:

nero parete esterna, grigio parete interna

4. Impiego:

fognature interrate non in pressione

5. Limiti d'impiego:

(- 50 / + 60 °C) Propagante la fiamma

6. Rigidità circonferenziale

> 4 kN/m² o 8 kN/m² con deformazione del diametro interno pari al 3%.

7. Flessibilità

nessuna delaminazione delle pareti, fessurazioni o cambi di curvatura dopo deformazione del
diametro esterno pari al 30%.

8. Prova d'urto a 0°C

nessuna fessurazione, delaminazione o incrinatura dopo sgancio percussore da un'altezza di 2 m
con masse variabili in funzione del diametro del tubo

9. Prova tenuta idraulica

nessuna perdita in 15 minuti sia in pressione (a 0,05 e 0,5 bar) sia in depressione
(- 0,3 bar) con deformazione diametrale del tubo e del manicotto di giunzione e con
deformazione angolare del tubo (disassamento), grazie al sistema di tenuta con guarnizione
elastomerica. Angolo di progettazione: 1°

10. Imballo:

barre da 6 metri. Tolleranza sulla lunghezza : 1%.

11. Accessori:

manicotti di giunzione in polietilene alta densità, guarnizioni elastomeriche e pezzi speciali
(curve, braghe, etc.).

12. Installazione:

interrata,

Gamma di produzione

Diametro esterno (mm)	125	160	200	250	315	400	500	630	
Diametro interno (mm)	106	135	176	223	273	343	427	546	
N° barre da 6 metri in un bancale	68	40	25	16	9	8	5	Sfusi	
Metri per autotreno	4896	2880	1800	1152	648	384	240	192	

Voce di capitolato

Tubo strutturato in polietilene ad alta densità coestruso a doppia parete, liscia internamente di colore bianco e corrugata esternamente di colore **nero** per condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto in conformità al UNI EN 13476-3:2009 tipo B, certificato IIP rilasciato dall'Istituto Italiano dei Plastici e certificato Bureau Veritas, con classe di rigidità pari a SN 4 (o 8) kN/m², in barre da 6 m, con giunzione mediante manicotto in PEAD a marchio IIP e guarnizione a labbro in EPDM .

1. Diametro nominale esterno DE ... diametro interno minimo Di (\geq al minimo definito dalla norma di riferimento).
2. Classe di rigidezza circonferenziale SN rilevata su campioni di prodotto secondo EN ISO 9969.
3. Resistenza all'abrasione verificata in accordo alla norma DIN EN 295-3.
4. Tenuta idraulica del sistema di giunzione certificata a 0,5 bar in pressione e 0,3 bar in depressione per 15 minuti secondo la norma EN 1277.
5. Rigidità circonferenziale con applicazione di carico costante per 24 h determinata in accordo alla norma DIN 16961 parte 2.
6. Marcatura secondo norma, contenente: nome commerciale, marchio UNI/IIP e riferimento normativo, marchio IIP e riferimento normativo, diametro nominale (DN/OD), classe di rigidità, materiale, tipo di profilo, codice d'applicazione d'area, giorno/mese/anno, ora/minuti di produzione.

Tabella delle portate

Calcolo eseguito con il metodo di GAUCKLER-STRICKER. Parametro di scabrezza assunto dall'ASTM e consigliato per canalizzazioni normali.

Le velocità consigliate sono:

- da 0,5 a 4 m/s per acque nere
- da 0,5 a 7 m/s per acque pluviali.

DN mm	DI mm	Pendenza 2‰		Pendenza 5‰		Pendenza 1%		Pendenza 5%	
		Q (l/s)	V (m/s)	Q (l/s)	V (m/s)	Q (l/s)	V (m/s)	Q (l/s)	V (m/s)
125	107	3,09	0,35	4,89	0,55	6,91	0,78	15,46	1,75
160	135	5,75	0,41	9,09	0,65	12,85	0,92	28,74	2,05
200	176	11,66	0,49	18,43	0,77	26,06	1,09	58,28	2,44
250	216	20,13	0,56	31,82	0,88	45,00	1,25	100,63	2,80
315	271	36,85	0,65	58,27	1,03	82,40	1,46	184,26	3,26
400	343	69,07	0,76	109,22	1,20	154,46	1,70	345,37	3,81
500	427	123,88	0,88	195,87	1,39	277,01	1,97	619,41	4,41
630	546	226,02	1,02	357,37	1,62	505,39	2,29	1130,09	5,12

Responsabile Assicurazione Qualità

Lomasti Roberta