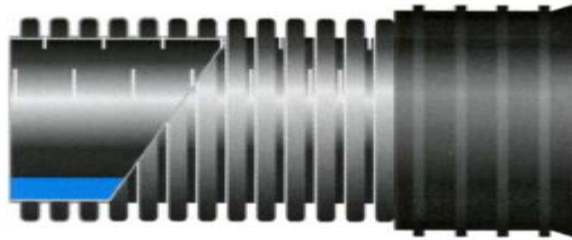


## SCHEDA TECNICA TUBO CORRUGATO FOGNATURA DRENAGGIO



### 1. Costruzione:

Tubo corrugato esternamente e liscio internamente fessurato denominato **RABBIDREN**  
DN/OD 160,200,250, 315, 400, 500, 630, 800, 1000, 1200 mm

### 2. Costituzione:

Polietilene neutro alta densità con % di masterbatch colorante .

### 3. Colore:

Nero parete esterna, grigia parete interna (per i diametri 800, 1000, 1200 il colore della parete interna potrebbe essere nero o grigio )

### 4. Impiego:

Tutti i lavori di drenaggio

### 5. Limiti d'impiego:

( - 50  $\pm$  60°C ) Propagante la fiamma

### 6. Rigidità circonferenziale

$\geq 4$  kN/m<sup>2</sup> o 8 kN/m<sup>2</sup> con deformazione del diametro interno pari al 3%. (norma EN ISO 9969 )

### 7. Prova d'urto a 0° C

Nessuna fessurazione, delaminazione o incrinatura dopo sgancio percussore da un'altezza di 2 m con masse variabili in funzione del diametro del tubo ( EN 744 )

### 8. Fessurazioni

Vengono fatte tra le costole successive ( 1 si e 1 no ) le misure variano in base al diametro del tubo e possono essere a 120° 180° 240° e 360°.

### 9. Imballo

In bancali dal DN 160 al DN 630 e sfuso dal DN 800 al DN 1200. Le barre sono da ml 6

### 10. Giunzione

A manicotti con rigidità minima SN 8 il DN 160 e a bicchiere fino al DN 1200

**N.B. Le prove di rigidità e di urto, vengono eseguite prima della fessurazione, dopo la quale non possiamo garantire la conformità riportata ai punti 6 e 7 .**