

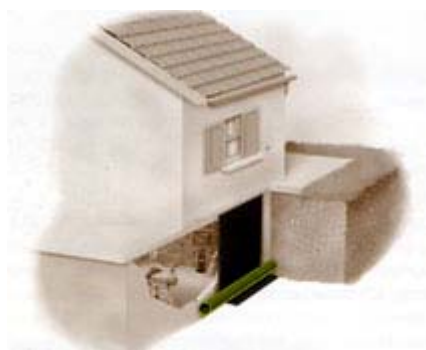
Tubo Corrugato a doppia parete da drenaggio



In rotoli - Resistenza allo schiacciamento standard - Per uso civile e agricolo.

- Lunghezza rotoli: 50 m (25 m) +/- 1%
- Manicotto di giunzione a corredo
- Colore: verde esterno, nero interno
- Prodotto in polietilene alta densità stabilizzato ai raggi UV
- Garanzia 1 anno (dalla data di produzione riportata sul tubo)

ALCUNI ESEMPI DI POSA DEL TUBO PER DRENAGGIO



CARATTERISTICHE TECNICHE

1. Costruzione

Tubo per drenaggio corrugato esternamente e liscio internamente
(DN 63 / DN 200 mm)

2. Costituzione

Polietilene neutro alta densità:

- 97% - Masterbatch colorante verde
- 1% - Additivi

3. Impiego

Opere civili ed impianti sportivi

4. Limiti d'impiego

- 50° C / + 60° C

5. Raggio di curvatura minimo

15 volte diametro esterno

6. Resistenza allo schiacciamento

< 400 N con deformazione diametro esterno pari 5% (conforme alla specifica interna)

7. Dimensione fessurazioni

- Larghezza = 2 mm
- Numero di fori sulla circonferenza (N) 4/4 360 °
- Superficie forata (cm² /ml)
- Lunghezza media (L) (mm)

8. Imballo

Rotoli da 50 metri (DN 200 mm rotoli da 25 metri)

9. Accessori

Manicotto

10. Installazione

Sotterranea in trincea

Ø esterno mm	63	75	90	110	125	160	200
Ø interno min. mm	51,0	59,5	71,5	92,2	105,3	135,0	175,0
n. fessure al metro (con 6 fessure a 360°)	210	167	167	149	149	200	150
Superficie media di captazione cm ² /m (con 6 fessure a 360°)	> 65	> 65	> 75	> 80	> 85	> 110	> 125

Responsabile Assicurazione Qualità
Lomasti Roberta